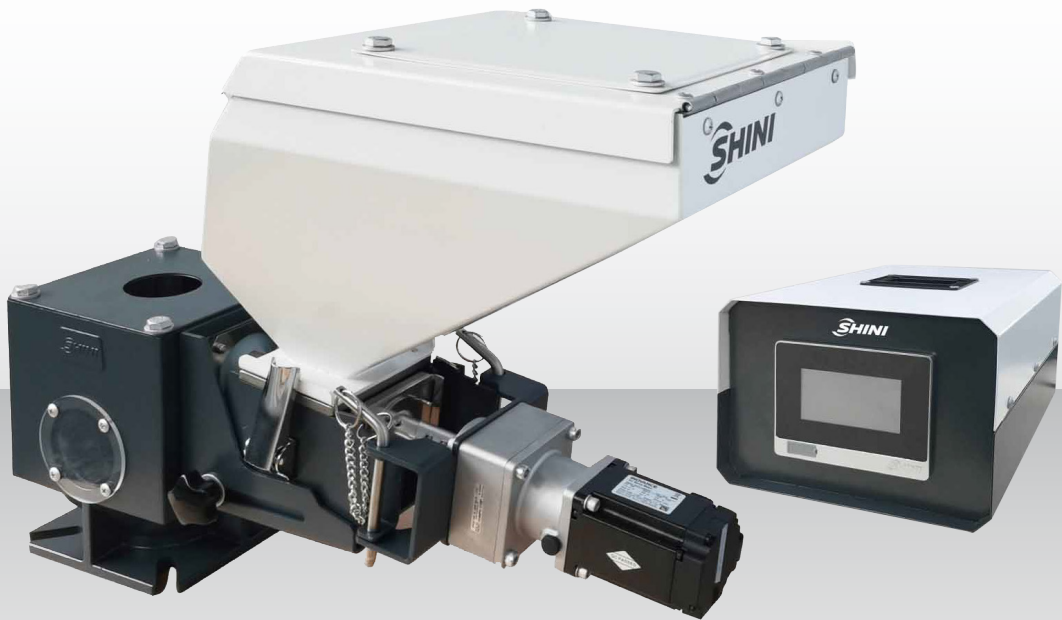




# EXTRÉMPLAST

## SCM

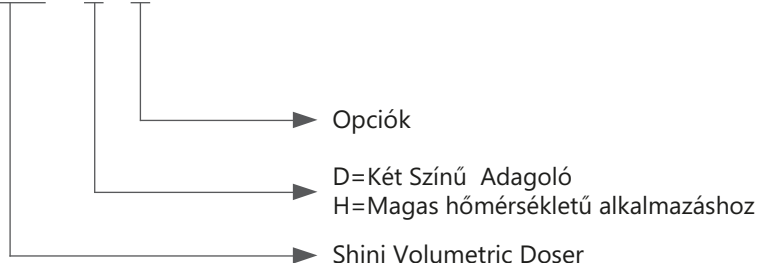


Volumetrikus  
Mesterkeverék Adagoló



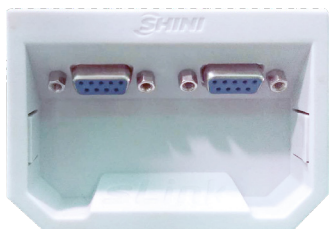
## ■ Kódnév elve

SCM - x - xx



## ■ Jellemzők

- Nagy pontosságú szervomotor a gyors és sima adagoláshoz
- 1:5 áttételezésű hajtóművel van felszerelve a nyomaték növelése és a túlterhelés csökkentése érdekében
- Az áteresztőképesség 0,1-130 kg/óra csigánként
- Egyszerű és felhasználóbarát érintőképernyős vezérlés
- Króm bevonatú adagolócsiga a hosszabb élettartamért
- Moduláris kialakítás az egyszerű színváltás és karbantartás érdekében
- A mesterkeverék adagolási arányának szinkronizálása az extruder sebességével arányosan extrudálási üzemmódban
- Megszakítás nélküli termelés helyreállítás áramkimaradás esetén
- Anyagkijáratás a főkeverék egyszerű cseréjéhez
- Akár 50 memóriahely a különböző anyag összetételekhez
- Képes az egység figyelésére, riasztására és leállítására a mesterkeverék túlterhelés esetén
- Támogatja a mikro-adagolási módot: a mesterkeverék meghatározott ciklusonként egyszer adagol
- A magas hőmérsékletű, vízhűtő tartállyal rendelkező adagoló modell 180C szárítási hőmérsékletet elérő anyagok feldolgozására képes
- Modbus RTU adatkommunikáció RS485-ön keresztül



RS485 interfész



## ■ Alkalmazás

Az SCM sorozatú volumetrikus adagolókat fröccsöntéshez és extrudáláshoz használhatók. Alkalmos orig anyag, darálék, mesterkeverék vagy adalékanyagok automatikus arányos keverésére. A fröccsöntési mód több külső jellbemeneti módot támogat. A kettős adagoló lehetővé teszi a többkomponensű alkalmazást is. Az SCM együttműködhet a Venturi Loader VL-vel, így megvalósítva a mesterkeverék automatikus továbbítását az adagolóegységhez.

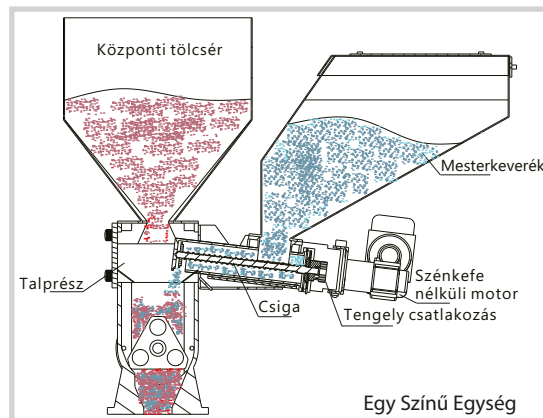
Az SCM-D három komponens adagolására alkalmas, kettőt a csiga adagol, a harmadik pedig a központi tölcseből áramlik a talprészbe.

v

SCM-H használata magas szárítási hőmérsékletű alkalmazásokban ajánlott, például PET előforma gyártásban. Vízhűtéssel megakadályozható, hogy a mesterkeverék ne ragadjon bele a csigába. Modellkód: "H".

A mesterkeverék adagolási arányának szinkronizálása az extruder sebességével a feszültség módosításával (0~10 V). Csak extrudálási módban használható.

## ■ Működési elv

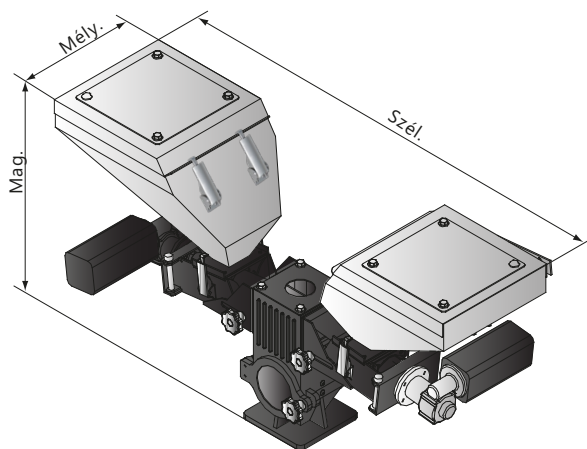
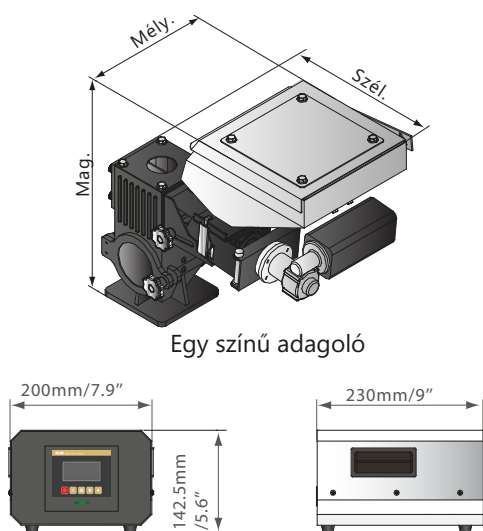


3D animáció  
(Tencent)



3D animáció  
(Youtube)

## ■ Vázlatrajz



Két színű adagoló



## Jellemzők

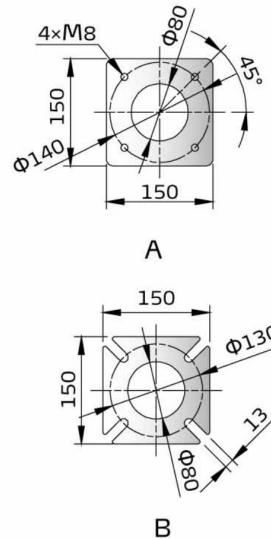
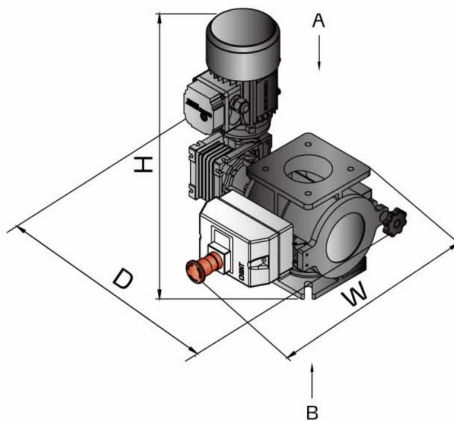
Modell	SCM	SCM-H	SCM-D
Motor Teljesítmény (kW)	0.4	0.4	0,4×2
Csiga Külső Átmérő (mm)	16	16	16
Kimeneti kapacitás (kg/óra)	0,1-130	0,1-130	0,2~260
Tárolótartály (L)	10	10	10
H (mm)	420	420	420
Külső méretek W (mm)	585	585	1030
D (mm)	300	300	300
Súly (kg)	18	18	30

### Megjegyzések:

- 1) A fenti modellek összes kimeneti kapacitása 1,0 kg/L térfogatsűrűség adatain alapul, átm. 2-3 mm-es mesterkeverékkel, a folyamatos működéssel. A tényleges kimeneti kapacitás az anyag tulajdonságaitól függ, mint például a térfogatsűrűség, részecskeméret stb., amelyek szintén a beállított képlettől függenek.
- 2) A gép teljesítménye: 1Φ, 230VAC, 50Hz

## Kiegészítők

- CMB-1 keverő fokozza a keverés egységességét



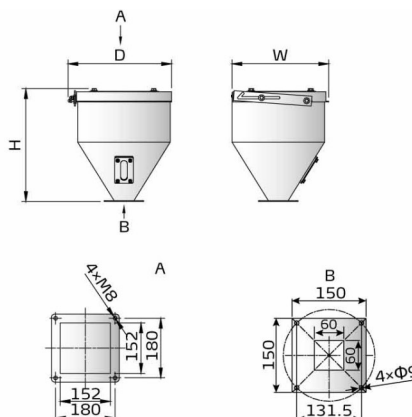
Modell	Motor teljesítmény (kW)	H (mm)	W (mm)	D (mm)
CMB-1	0.25	364	347	371

### Megjegyzések:

- 1) Motor teljesítménye: 3Φ, 400VAC, 50Hz

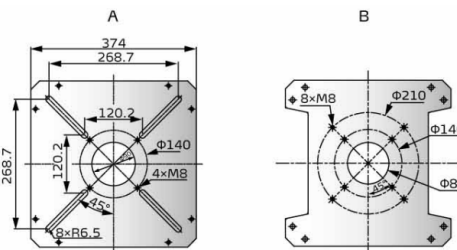
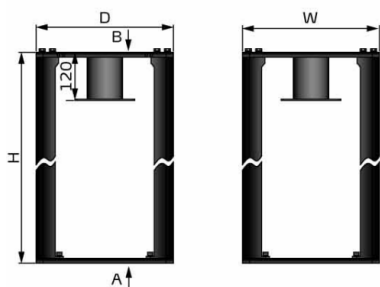


- Fő alapanyag tölcser (MH)



Modell	Kapacitás (L)	Anyag	H (mm)	W (mm)	D (mm)
MH-15	15	SUS201	340	293	314

- Nagy teherbírású talp (használható: SEHD / SHD-E / SHD-EB-75~300 vagy SHD-160U~450U)

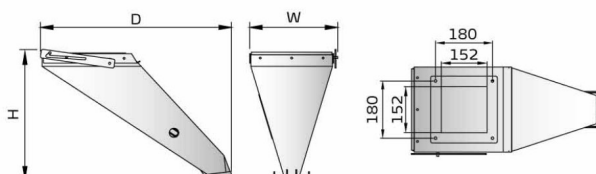


Modell	H (mm)	W (mm)	D (mm)
HB-1	332	374	374
HB-2	527	374	374

Megjegyzések:

1) Motor teljesítménye: 3Φ, 400VAC, 50Hz

- Hosszú tölcser - működőképes a HB modellekkel



Modell	Kapacitás (L)	Anyag	H (mm)	W (mm)	D (mm)
LH-15	15	SUS201	411	281	608

Megjegyzések:

1) Amikor az LH csatlakoztatva van egy automatikus szállítóeszközzel, akkor a tölcser teljes súlya nem haladhatja meg a 20 kg-ot!

## Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: [info@extremplast.hu](mailto:info@extremplast.hu)

