



EXTRÉMPLAST

STM-W-D

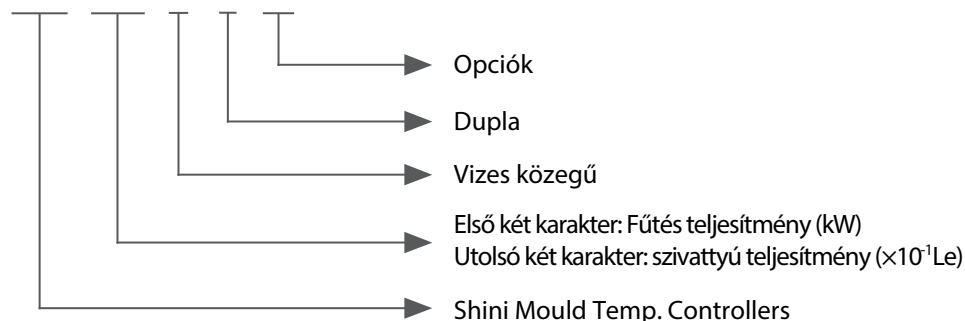


Vizes közegű
Szerszám temperáló



Kódnév elve

STM - xxxx W - D - xx



Jellemzők

- SSR szilárdtest relével elérhető temperáló max temperáló hőmérséklet: 120°C, pontosság: $\pm 0.5^\circ\text{C}$.
- Helytakarékos, vertikális felépítés.
- A vezérlő könnyen kezelhető 7 hüvelykes érintőképernyővel rendelkezik, mindkét fűtőelem független hőfok szabályozással rendelkezik.
- Magas hatékonyságú víz szivattyú.
- Bármely hibás működés észlelésekor a berendezés hangjelzést küld, pl. fázis hiba, szivattyú túlterhelés vagy túlfűtés esetén.
- Az egység képes indításkor légteleníteni a rendszert és az automatikus vízutántöltésre.
- Direkt hűtés garantálja a gyors visszahűtést.
- Az RS485 kommunikációs interfész biztosítja a központi felügyeletet.



Belső felépítés

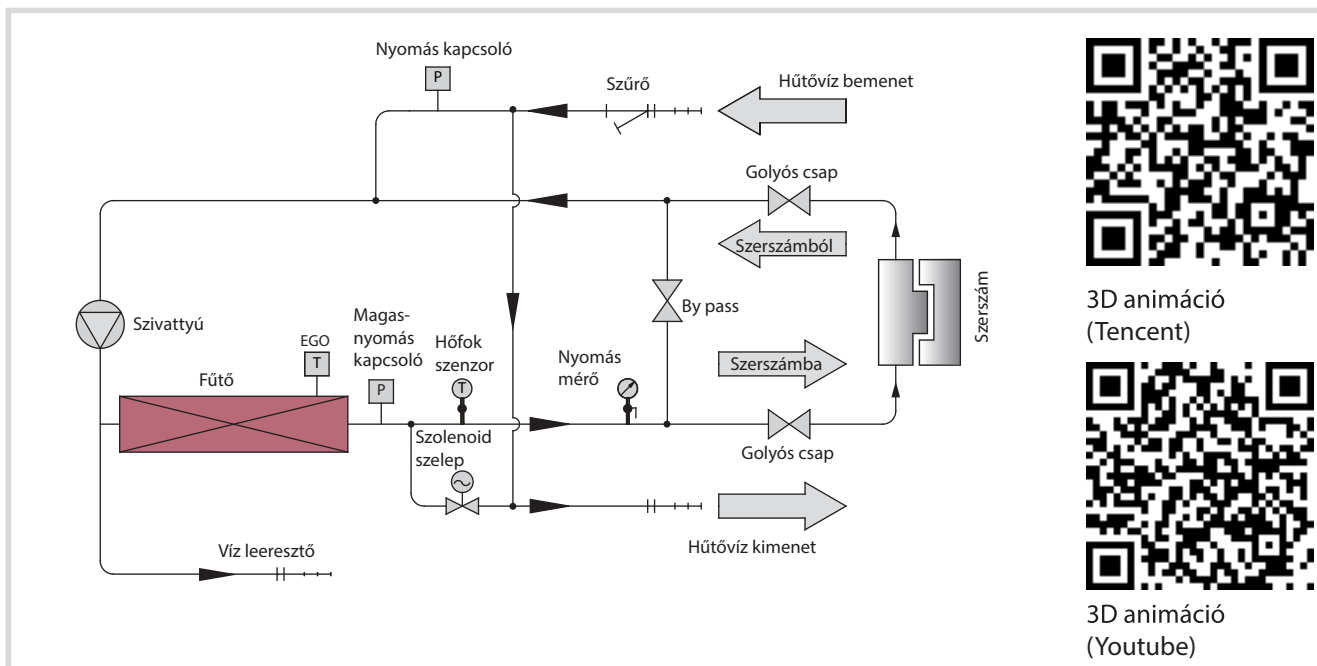
Alkalmazás

Az STM-WD típuscsalád szerszám temperálóinak fő funkciója, hogy a fröccsöntő vagy extruder szerszámot egy megadott hőmérsékleten tartsa. Vízet használ temperáló közegként, mely csökkenti a termelés költségeit és tiszta munkakörnyezetet biztosít. Mivel a víz kering a hermetikusan lezárt csövekben, folyékony állapotban marad, még akkor is, ha a szerszám hőmérséklete meghaladja a 100 °C-ot, ami növelheti az áramlási sebességet és javíthatja a hűtőhatást. Ezen kívül ennek a sorozatnak számos választható kiegészítője van, amelyekkel megfelelnek a különböző gyártási követelményeknek.

Választható kiegészítők

- Szerszámból visszatérő víz hőmérsékletének kijelzése. Modell kód: "TS".
- Víz eltávolítás sűrített levegővel. Modell kód: "A".
- Víz eltávolítása manuálisan, sűrített levegő segítségével. Modell kód: "MA".

Működési elv



Működési elv (Direkt Hűtés)

Műszaki adatok

Modell	Max. hőfok	Fűtő (kW)	Szivattyú telj. (kW)	Max. szivattyú átfolyás (L/perc)	Max. szivattyú nyomás (bar)	Fűtő tartályok száma	Fűtő tartály űrtartalom	Hűtési elv	Be/kimenet (coll)	Méreték (HxWxD)	Tömeg (kg)
STM-607W-D	120 (140) ***	6x2	0.55x2	27x2	3.8	2	3.0x2	Direct	3/4/3/4	990x380x910	116
STM-910W-D	120 (140) ***	9x2	0.75x2	42x2	5.0	2	3.0x2	Direct	3/4/3/4	990x380x910	120
STM-1220W-D	120 (140) ***	12x2	1.5x2	74x2	6.2	2	3.0x2	Direct	1/1	990x380x930	130

Megj.: 1) Szivattyú teszt körülmények: feszültség 50/60Hz, tiszta víz 20°C
(A max. áramlási sebesség és a max. nyomás ±10% tűréshatáron belül mozog).

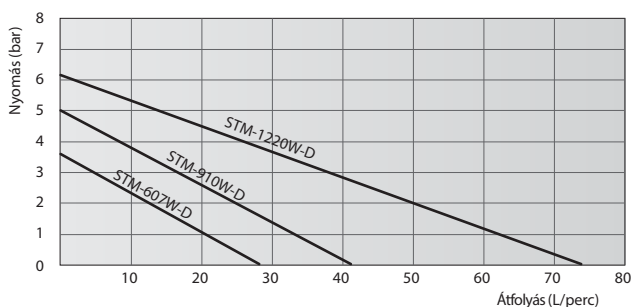
2) Áram ellátás: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

3) "***" ha a gépet 140°C-ra fűti, a hűtővíz nyomása nem lehet alacsonyabb, mint 4kgf/cm².

4) A stabil vízhőmérséklet biztosítása érdekében a hűtővíz nyomása nem lehet kevesebb, mint 2kgf/cm², de nem lehet több, mint 5kgf/cm².

Fenntartjuk a jogot a műszaki adatok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

Szivattyú teljesítmény



Referencia képlet a szerszámhoz megfelelő modell kiválasztásához

Fűtés teljesítmény (kW) = szerszám tömeg (kg) × szerszám fajlagos hő (kcal/kg°C) × hőmérséklet különbség a szerszám és a környezet között (°C) × biztonsági együttható / fűtési időtartam (óra) / 860

Megj.: biztonsági együttható értéke 1.3~1.5 között legyen.

Átfolyás (L/perc) = fűtés teljesítmény (kW) × 860 / [átlag fűtőközeg (kcal/kg°C) × fűtőközeg átlagos sűrűsége (kg/L) × be/kimenet hőmérséklet különbség (°C) × idő (60perc)]

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

