



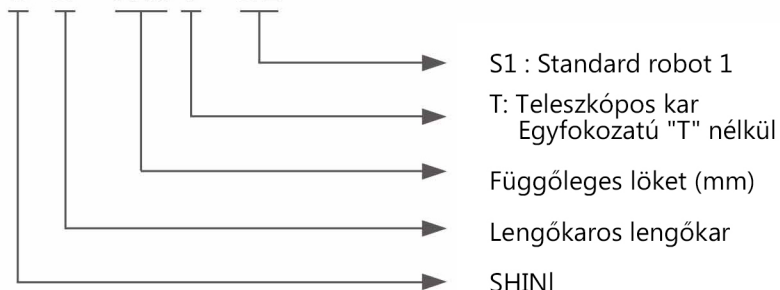
# EXTRÉMPLAST



Standard lengőkaros robot

## ■ Kódnév elve

S S - xxx T - S1



Kézi vezérlő

## ■ Jellemzők

### ● Megjelenés

Elegáns megjelenéssel tervezve; Az alumínium profilok nagyméretűek a kompakt és áramvonalas megjelenés érdekében.

### ● Alapmechanizmus

A gyors szerszámcsere kialakítása egyszerű módszert biztosít a szerszámok cseréjéhez. Az alap a fogantyú elengedésével 90°-kal elforgatható.

### ● Vezérlőrendszer

A Dialogic kézi vezérlő angol, japán, hagyományos kínai és egyszerűsített kínai nyelvet biztosít. 8 standard program és memória akár 50 egyéni program számára, önhiba felismeréssel. A lengőfunkciók egyszerűen a vezérlőpanelen lévő kapcsoló megfordításával állíthatóak. A mechanikai és elektromos biztonság érdekében minden mozgási irányban helyezethatár-érzékelők vannak felszerelve. Egyéb alkalmazásokhoz 4 extra I/O csatlakozás áll rendelkezésre. Az EUROMAP 12, EUROMAP 67 és SPI szabványoknak megfelelően tervezve, a csatlakoztatás és használat érdekében.

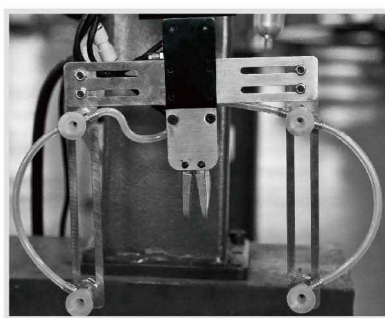
## ■ Alkalmazás

Az SS-S1 sorozatú robotot úgy tervezték, hogy gyorsan és pontosan eltávolítsa az anguszt a fröccsöntőgépből, és újrahasznosítás céljából granulátorba helyezze őket. Az egyszerű termékeltávolítás opcionális vákuumgenerátorral és EOAT-tal alkalmazható. Alkalmos 250T záróerő alatti fröccsöntőgéphez.

## ■ Opciók



Középső szerszám érzékelő

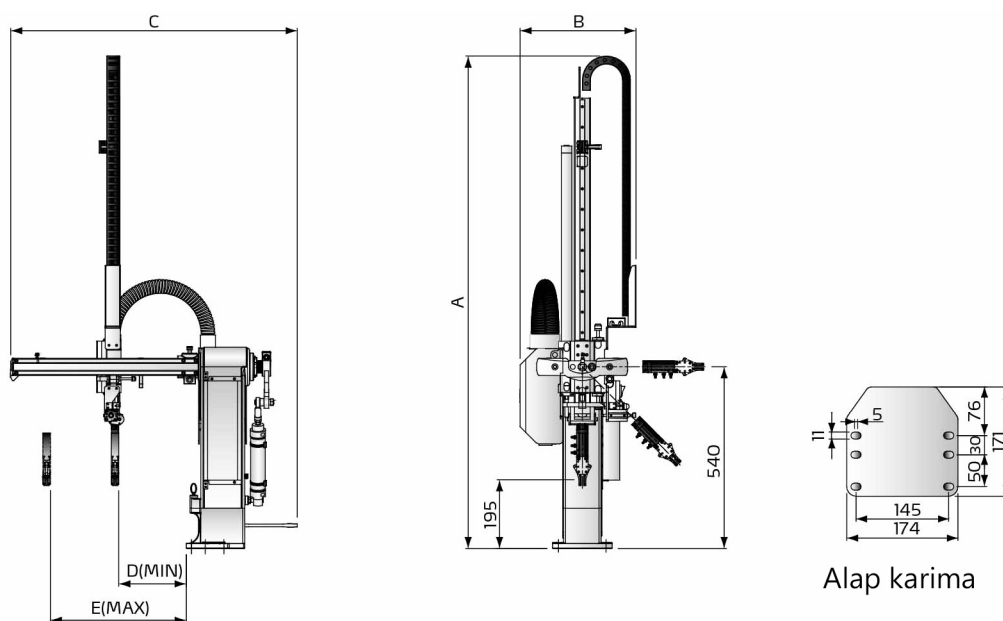


Vákuum készülék



Forgó csukló

## ■ Vázlatrajzok



## ■ Specifikációk

Modell	SS-650-S1	SS-650T-S1	SS-750T-S1	
Fröccsöntőgép (tonna)	100-150	100-150	150-250	
Keresztirányú mozgás (mm)	120	120	200	
Függőleges mozgás (mm)	0-650	0-650	0-750	
Lengés szög (fok)	50-90	50-90	50-90	
Maximális terhelés (szerszámmal) (kg)	0.5	0.5	0.5	
Minimális kivételi idő (sec)	0.9	0.9	1	
Minimális ciklusidő (sec)	4.4	4.2	4.8	
Légnyomás (bár)	4-6	4-6	4-6	
Max. levegőfogyasztás (NI/ciklus)*	13	12	13	
Súly (kg)	36	48	49	
Méretek (mm)	A	1460	1200	1250
	B		320	
	C		820	
	D		100	
	E		430	

Megjegyzések: 1). "V" a vákuumkészüléket jelenti.

"M" a középső szerszámmérőjelölőt jelöli. (Háromlemezes szerszámhoz alkalmas)

"R" a karomforgató csoportot jelöli.

"EM12" az E UROMAP 12 kommunikációs interfészt jelenti.

"EM67" az E UROMAP 67 kommunikációs interfészt jelenti.

"N" a nem üzemeltetési oldalt jelöli, üzemeltetési oldal "N" nélkül.

2). Tápellátási követelmény: 10, 100-240V, 50/60Hz.

3). " \* " Max. levegőfogyasztás a vákuumkészülékhez 30NI/min.

Fenntartjuk a jogot a specifikációk megváltoztatására előzetes értesítés nélkül.

## Extréplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: [info@extreplast.hu](mailto:info@extreplast.hu)

