



EXTRÉMPLAST

SMM

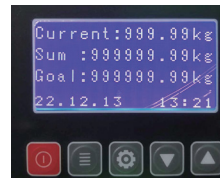
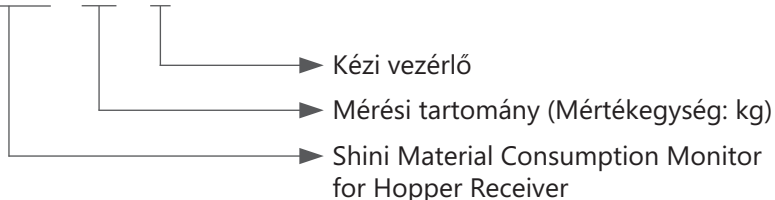


Alapanyag felhasználás
nyomonkövető és vezérlő



■ Kódnév elve

SMM - xx - C

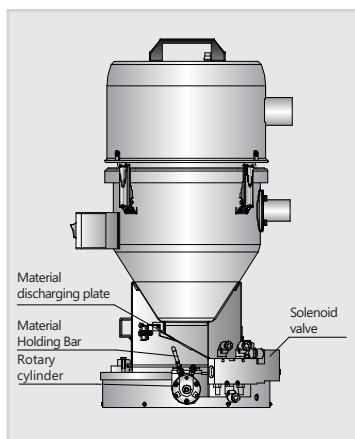


Kézi vezérlő panel

■ Features

- Élő alapanyag felhasználás nyomonkövetése
- Gyártási tétel vezérlő
- Statisztikai anyagátbocsátás
- Pontosság $\pm 1\%$
- Az anyagokkal érintkező részek rozsdamentes acélból készülnek, hogy elkerüljék az anyagszennyeződést
- Szabványos kommunikációs funkció - RS485

■ Működés elv

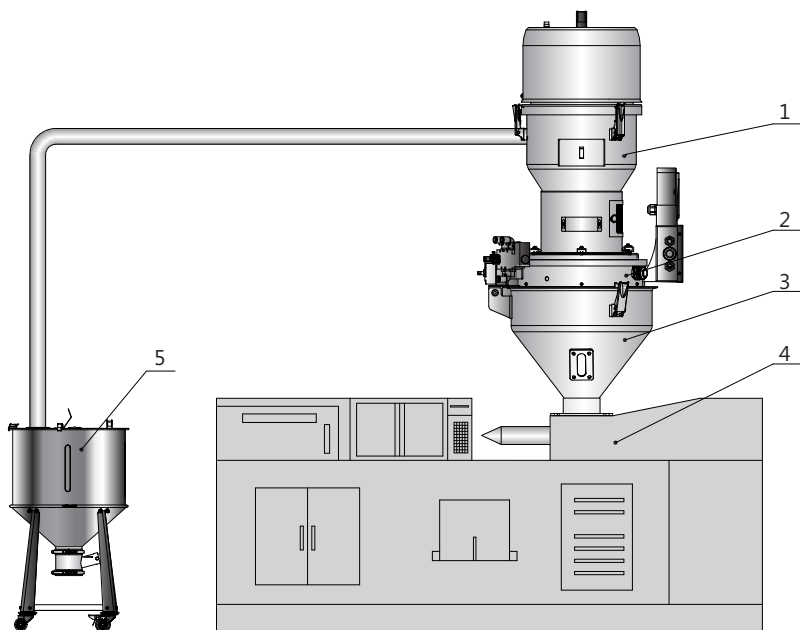


Az automata rakodó anyagfeltöltési jelének vétele után a hengeres forgórúd működésbe lép, feltartja a rakodó üritőlemezét, majd mérlegelni kezd. Az anyagbetöltés után a vezérlő leolvassa a stabilizált értéket, majd elengedi az automatikus betöltőt, ezzel befejezve a mérlegelési ciklust. Az opcionális praktikus vezérlő megjeleníti az aktuális súlyt, a felhalmozott súlyt, a beállított célkimenetet és egyéb funkciókat.

■ Alkalmazás

Egy-egységes alkalmazás

A tölcser vagy a felhordó aljára szerelt berendezés lehetővé teszi az anyagfelhasználás valós idejű nyomon követését. Az operátor a gyártás megkezdése előtt megadhatja a berendezésnek a teljes gyártás során várható anyag fogyást, így az pontosan annyi anyagot fog gépbe adagolni. Az SMM akár szárítók kiszolgálására is alkalmas, így be lehet programozni, hogy mindig a megfelelő mennyiségű anyag kerüljön a szárítóba, így csökkentve annak energiafelhasználását, növelve a szárító hatékonyságát.

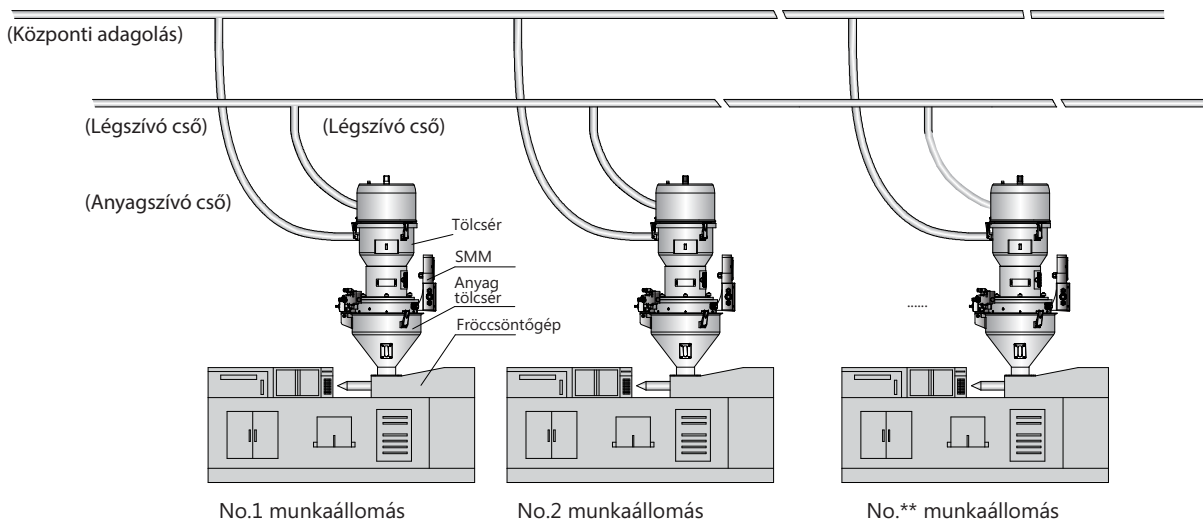


1. Tölcser / Felhordó
2. Anyagfelhasználási monitor a tölcser fogadóhoz
3. Alapanyag tölcser
4. Fröccsöntő gép
5. Alapanyag tároló tartály

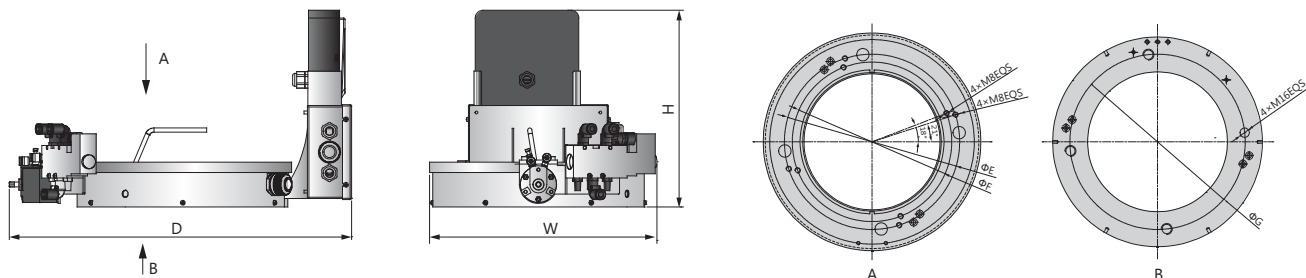


Központi alapanyag ellátó rendszerben való használata a termelés ésszerűsítése és az anyagpazarlás csökkentésének érdekében.

Gyártás során az SMM kommunikációs porton keresztül tudja feltölteni a mérési adatokat a központi szállítóberendezés vezérlőjére. A vezérlő valós időben figyeli az egyes egységek anyag felhasználását, és elvégzi beállítás változtatásokat amennyiben azok szükségesek.



Vázlati rajzok



Specifikációk

Modell	Mérési tartomány (kg)	Méret (mm) H×W×D	ΦE (mm)	ΦF (mm)	ΦG (mm)	Tömeg (kg)
SMM-50	50	285x330x496	231.5	254.5	254.5	5
SMM-100	100	285x380x548	254.5	330	254.5	7
SMM-200	200	285x380x548	254.5	330	254.5	7

Tápegység: 1 Φ 24V 50/60Hz

A változtatás jogát fenntartjuk specifikációk előzetes értesítés nélkül.

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

