



EXTRÉMPLAST

SG-23-30-36

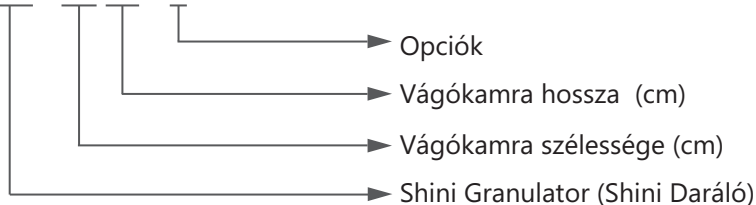


Hangszigetelt Központi Daráló



■ Kódnév elve

SG - xx xx - x



SG-3060

■ Jellemzők

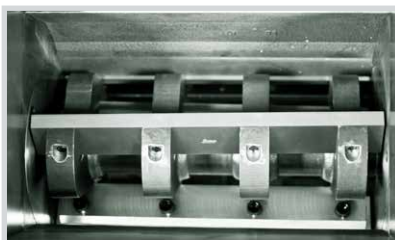
- Finom kidolgozású vágókamra, tengely és kések

Az SG-23 sorozat eltolt késes megoldást használ, amely decentralizálja (szétosztja) a terhelést a darálás során, így növelve a hatékonyságot. A tengelyt úgy tervezték, hogy a késeket gyorsan lehessen cserélni, utánállítás nélkül.

Az SG-30 és SG-36 sorozat egybe késes megoldást használ. Növeli a hatékonyságot és csökkenti az energiafogyasztást.



Eltolt Kés (SG-23)



Ferde Kés (SG-30&SG-36)

- Hangszigetelt

A gép belső fala hangszigetelt. Azokban az alkatrészekben, amelyek zajt okoznak, hangelnyelő szivacs található, amely csökkenti a darálási folyamat során keltett zajokat.



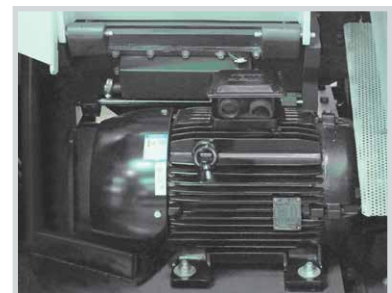
- Automata darálék elszívó

A gép automata darálék elszívó berendezéssel rendelkezik, amely leegyszerűsíti a darálék tartály ürítését; a darálékot egy elszívó szállítja, amely elősegíti a légáramlást és bizonyos mértékben biztosítja a vágókamra léghűtését. Így a vágókamra hőmérséklete csökkenthető.



- Nagy teljesítményű motor

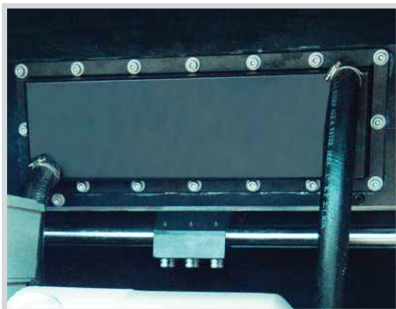
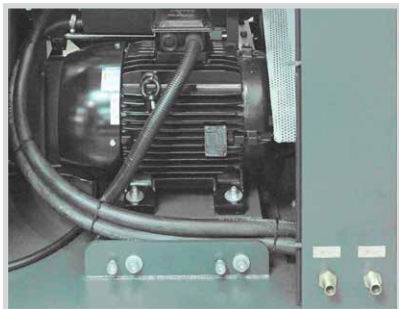
IE3 nagy hatásfokú motorral szerelt, amely stabil teljesítményt, biztonságos működést garantál, és alacsonyabb energiafogyasztást biztosít.





- Vágókamra hűtés

Az SG-30/36 esetében a vágókamra hátsó lapján található hűtővíz-berendezés hatékonyan hűti le a vágókamrát, és megakadályozza az anyagok megolvadását.



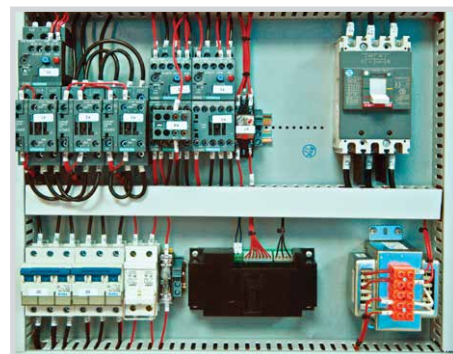
- Kés beállító sablon

Kés beállító sablonnal is rendelkeznek, mely lehetővé teszi a kések gyors és költséghatékony cseréjét.



- Többszörös vezérlésvédelem

A vezérlőáramkör megfelel a CE szabványnak, és többféle védelemmel rendelkezik, beleértve a motor túlterhelés elleni védelmét, rövidzárlat elleni védelmet, és a fázissorrend hiba észlelését, ezzel garantálva a gép biztonságos működését.

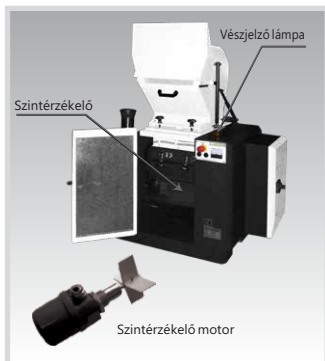


■ Alkalmazás

Az SG-23/30/36 sorozat hangszigetelt központi darálói alkalmasak a fröccsöntő, fúvó- vagy extrudáló sorokból származó hulladékok vagy műanyag gyártásból keletkezett selejtek központosított újrahasznosítására. A gépek optimalizált szerkezetűek, egyszerű kezelni és gyorsan lehet késeket cserélni. Az eltolt kések könnyen megragadják és aprítják az anyagokat. Ez a kialakítás hatékonyabbá teszi a gép működését, és minimálisra csökkenti az energiapazarlást.

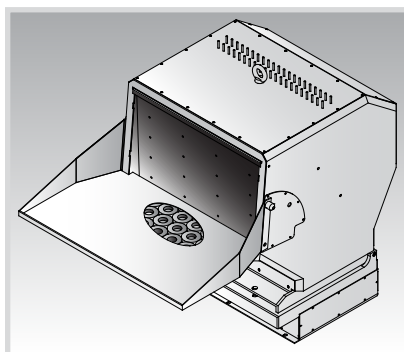
■ Választható kiegészítők

“Teletartály” érzékelő és riasztó



Ez az eszköz segíthet az operátor nélküli működés megvalósításában. Amikor a daráléksztint eléri a szintérezkélő motor pozícióját, a daráló lekapcsol, erre hangjelzéssel figyelmezteti a felhasználót. Az alábbi modelleknél alkalmazható: SG-23/30/36/43/50/70. Modellkód: "FAD"

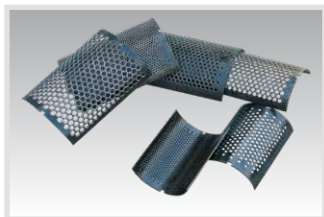
Adagológarat mágnessel



A mágneses adagológarat a fémhulladékok és az anyagban lévő fém szennyeződések eltávolítására szolgál. Modellkód: "FHM".



Egyedi rosták



SG-23/30 széria esetén: $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm).

SG-36 széria esetén: $\Phi 8$, $\Phi 12$, $\Phi 14$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm).

Modellkód "SS + rosta furatát-mérő", pl.: $\Phi 6$ mm, "SS06".



Adagológarat szállítoszalaghoz

A nagy darálók "etetése" meglehetősen nehéz feladat. Általában alacsonyabb helyre telepítik, vagy az adagoláshoz platformot építenek.

A Shini kifejezetten úgy tervezte a szállítoszalagot, hogy könnyen eljuttassa az anyagot az SG-36 sorozat darálóinak vágókamrájába. Modellkód: "BCF".

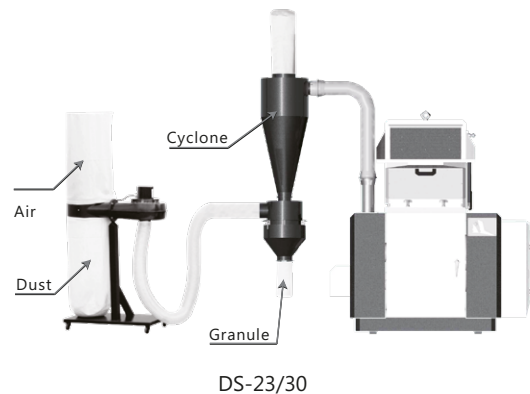


Oldalsó etető nyílás

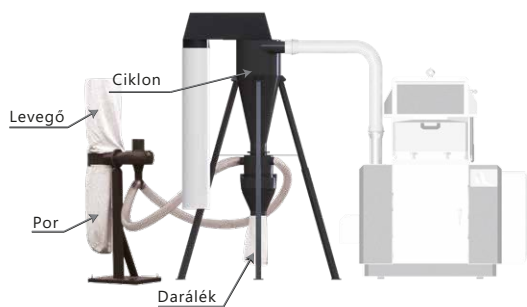
A hagyományos darálók garat kialakítása miatt, nem alkalmasak hosszú, szálas anyagok és profilrudak darálására. Az oldalsó etető nyílás ezt a problémát hivatott megoldani. Az SG-36 szériánál választható kiegészítő. Modellkód: "SF".

Porleválasztó (DS)

A darálási folyamat során keletkezett por eltávolítására szolgál.



DS-23/30



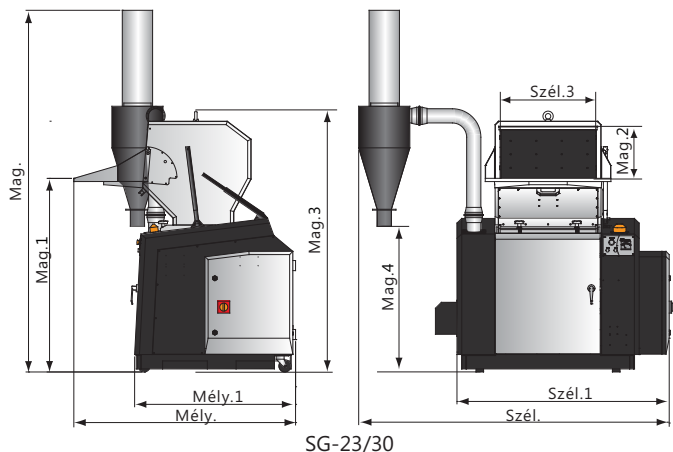
DS-36/43/50/70

A porleválasztó képes leválasztani a port a darálékból, így az azonnal újrahasznosítható. A port egy szűrőzsákban gyűjti, így a munkakörnyezet tiszta marad. Ez az eszköz biztosítja az darálék teljes kihasználását, így elkerülhető az anyagpazarlás.

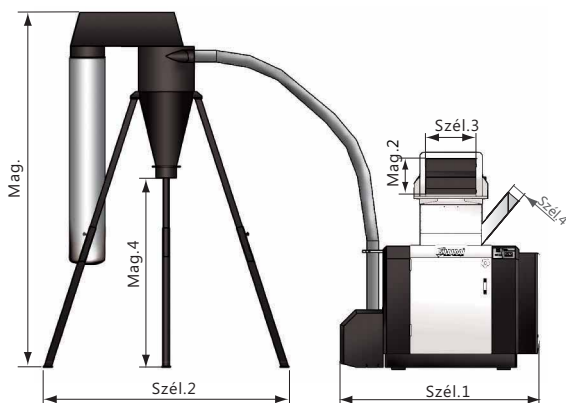
- A üvegszálas anyag darálása opcionális. Használjon felületkeményítő kezelést az anyaggal érintkező alkatrészen. A kések anyaga V-4E és S50C. Modellkód: "F";
- A megnövelt teljesítményű elszívó, mely lehetővé teszi az anyag nagyobb távolságra történő szállítását. Modellkód: "EC".
- Rozsdamentes acélból készült garat, fedőlemez és darálék gyűjtő. Modellkód: "R".



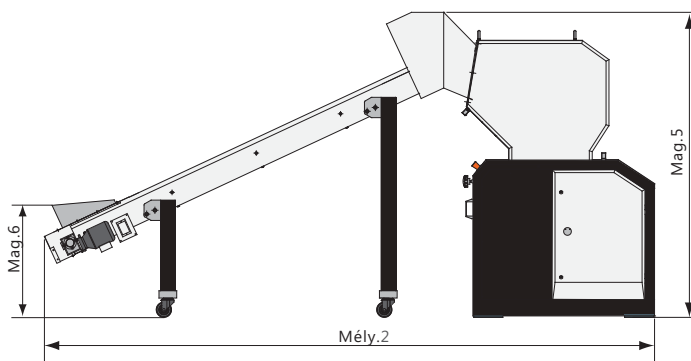
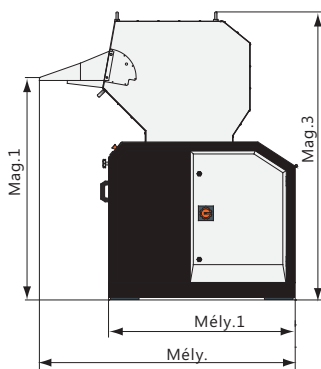
Vázlatrajz



SG-23/30



SG-36



SG-36 szállítószalaggal

SG-36 Műszaki adatok

Modell	SG-3650	SG-3675	
Motor Teljesítmény (kW, 50Hz)	18.5	30	
Fordulatszám (f/p, 50Hz)	540	540	
Darálék elszívó (kW, 50Hz)	1.1	1.5	
Kések anyaga	SKD11	SKD11	
Álló kések száma	2×1	2×2	
Forgó kések száma	3×2	3×2	
Vágókamra	mm	360 × 500	360 × 750
	coll	14.2 × 19.7	14.2 × 19.7
Max. teljesítmény	kg/ó	620	800
	font/ó	1367	1764
Zajszint dB(A)	100~105	100~105	
Rosta	Φ10mm	Φ10mm	
Növelt teljesítményű darálék elszívó (kW)	○(15)	○(22)	
Mag.	mm	2710~3155	2710~3155
	coll	106.7~124.2	106.7~124.2
Mag.1	mm	1520	1520
	coll	59.8	59.8
Mag.2	mm	360	360
	coll	14	14
Mag.3	mm	1980	1980
	coll	78	78
Mag.4	mm	1240~1690	1240~1690
	coll	48.8~66.5	48.8~66.5
Mag.5	mm	2100	2100
	coll	82.7	82.7
Mag.6	mm	780	780
	coll	30.7	30.7
Szél.1	mm	1930	2180
	coll	76	85.8
Szél.2	mm	1900~2310	1900~2310
	coll	74.8~90.9	74.8~90.9
Szél.3	mm	500	750
	coll	19.7	29.5
Szél.4	mm	160×160	160×160
	coll	6.3×6.3	6.3×6.3
Mély.	mm	1720	1720
	coll	67.7	67.7
Mély.1	mm	1250	1250
	coll	49.2	49.2
Mély.2	mm	4220	4220
	coll	166.1	166.1
Tömeg	kg	1480	1730
	font	3262	3814

Megj.: 1) "○" "jelentése: választható kiegészítő.

2) Az SKD11 a japán JIS szabvány szerinti acélminőség.

3) A gép max. kapacitása függ a rosta lyukátmérőjétől és az alapanyag összetételétől.

4) A zajszint anyagtól és motortípustól függően változik.

5) Annak elkerülése érdekében, hogy a műanyag a késekhez tapadjon, minden anyagot normál hőmérsékleten kell darálni.

6) Áramellátás : 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.



SG-23/30 Műszaki Adatok

Model		SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060	
Motor Teljesítmény (kW, 50Hz)		5.5	7.5	11	11	15	
Fordulatszám (f/p, 50Hz)		415	415	415	415	415	
Darálék elszívó (kW, 50Hz)		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	
Kések anyaga		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	
Kések típusa		Eltolt	Eltolt	Eltolt	Egybe	Egybe	
Álló kések száma		2 x 1	2 x 1	2 x 1	2 x 1	2 x 1	
Forgó kések száma		3 x 2	3 x 3	3 x 4	3 x 1	3 x 1	
Vágókamra	mm	230 x 240	230 x 360	230 x 480	300 x 480	300 x 600	
	coll	9,0 x 9,5	9,0 x 14,2	9,0 x 18,9	9,0 x 18,9	11,8 x 23,6	
Max. Teljesítmény	kg/ó	90	120	150	185	220	
	font/ó	198	265	331	408	485	
Zajsint dB(A)		90~95	90~95	90~95	90~95	90~95	
Rosta		Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	
Méretek	Mag. (mm)	mm	2210	2210	2210	2210	2210
		coll	87	87	87	87	87
	Mag.1 (mm)	mm	1175	1175	1175	1212	1212
		coll	46.3	46.3	46.3	47.8	47.8
	Mag.2 (mm)	mm	230	230	230	300	300
		coll	9.1	9.1	9.1	11.8	11.8
	Mag.3 (mm)	mm	1503	1503	1503	1632	1632
		coll	59.2	59.2	59.2	64.3	64.3
	Mag.4 (mm)	mm	864	864	864	864	864
		coll	34	34	34	34	34
	Szél. (mm)	mm	1523	1643	1763	1767	1886
		coll	60	64.7	69.4	69.6	74.3
	Szél.1 (mm)	mm	968	1088	1208	1210	1330
		coll	38.1	42.8	47.6	47.6	52.4
	Szél.3 (mm)	mm	240	360	480	480	600
		coll	9.5	14.1	18.9	18.9	23.6
	Mély. (mm)	mm	1243	1243	1243	1386	1386
		coll	48.9	48.9	48.9	54.6	54.6
Mély.1(mm)	mm	903	903	903	1007	1007	
	coll	35.6	35.6	35.6	39.6	39.6	
Tömeg	kg	470	520	600	700	780	
	font	1036	1146	1323	1543	1719	

Megj.: 1) Az SKD11 a japán JIS szabvány szerinti acélminőség.

2) A gép max. kapacitása függ a rosta lyukátmérőjétől és az alapanyag összetételétől.

3) A zajsint anyagtól és motortípustól függően változik.

4) Annak elkerülése érdekében, hogy a műanyag a késekhez tapadjon, minden anyagot normál hőmérsékleten kell darálni.

5) Áramellátás : 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Fenntartjuk a jogot a műszaki adatok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

