



EXTRÉMPLAST

SDD

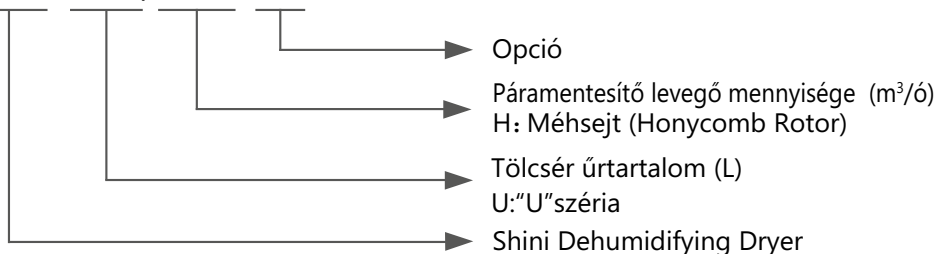


Szárzevevős Szárító



Kódnév elve

SDD - xxxU / xxxH - xxx



Jellemzők

- Forgó méhsejt, amely alacsony harmatpontú száraz levegőt biztosít. A forgó méhsejtes kialakítás felülmúlja a "dupla-hengeres" szárazlevegős szárítókat, melyek roncsolják az alapanyag molekula szerkezetét.
- Az integrált kialakítás elősegíti a magas hatékonyságot.
- Szigetelt garatba történő szárazlevegő befűvés. Ez növeli a szárítás hatékonyságát és csökkenti a hőveszteséget, így energiát takarít meg.
- Az SDD széria páramentesítő része hűtőt használ, így biztosítja az alacsony visszatérő levegő hőmérsékletet és az alacsony harmatpontot.
- Mikroprocesszoros hőmérséklet szabályzás, melynek pontossága $\pm 1^\circ\text{C}$.
- A heti időzítőnek köszönhetően a berendezés automatikusan működtethető.

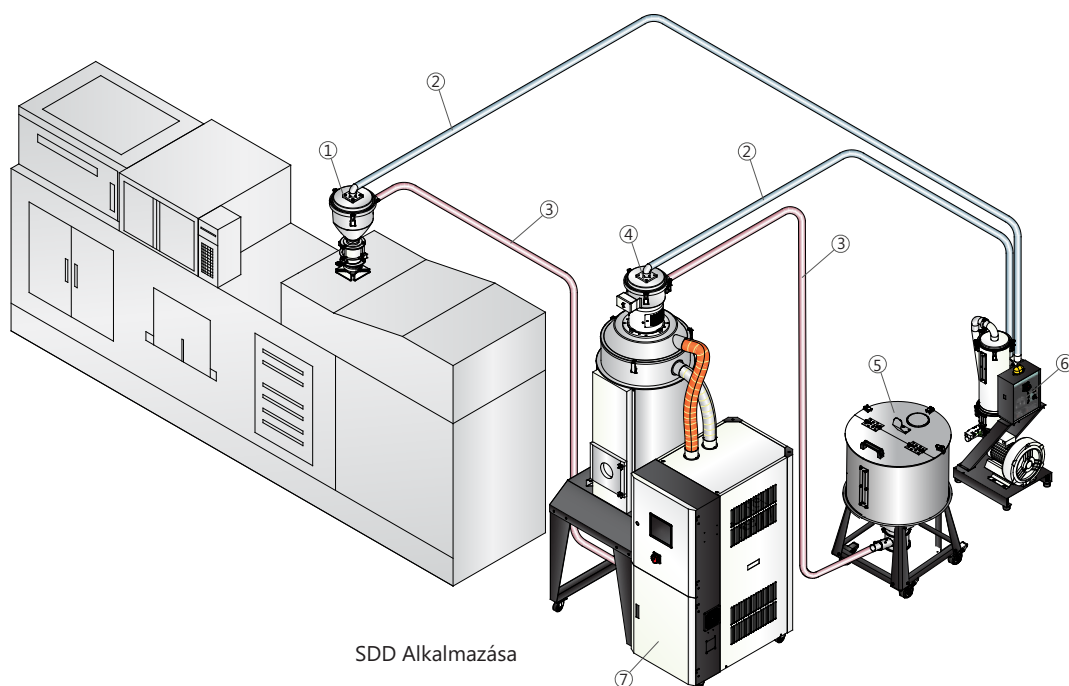


Érintő képernyő

Alkalmazás

Az anyagkezelés folyamatában az SDD típuscsalád egy egységbe foglalja a szárítást és páramentesítést. Főként a higroszkopikus műszaki műanyagok szárítására használható, úgymint PA, PC, PBT, PET stb. Könnyedén elhelyezhető Fröccsöntőgépek mellett, de beilleszthető központi anyagellátó rendszerekbe is. Ezenkívül számos választható kiegészítő áll rendelkezésre a különféle igények kielégítésére. Száraz vagy illékony anyagok esetén EOF szűrőt kell használnia.

1. Fotoszenzoros tölcser fogadó
2. Vákuum cső
3. Alapanyag cső
4. Vákuumos tölcser fogadó
5. Alapanyag tartály
6. Központi vákuum egység
7. SDD



SDD Alkalmazása

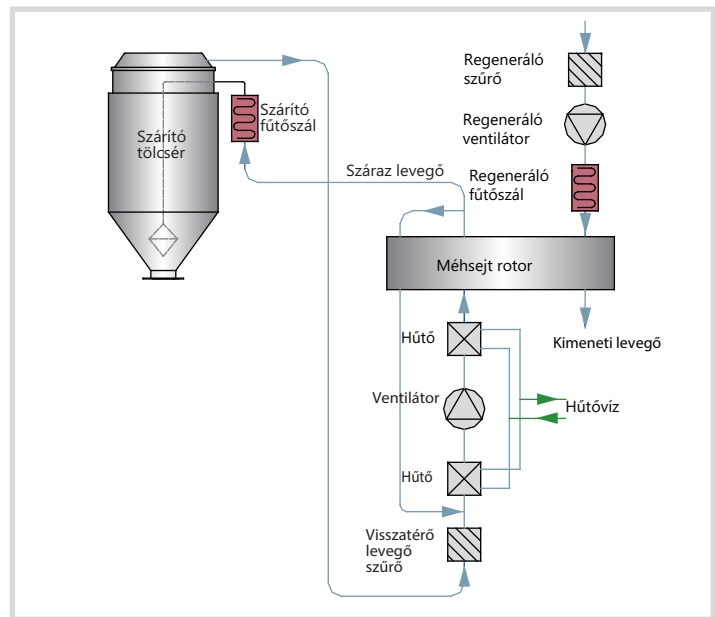
■ Működési elv



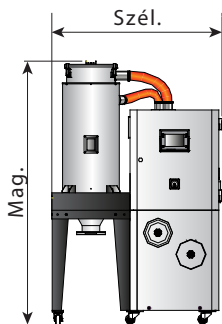
3D animáció
(Tencent)



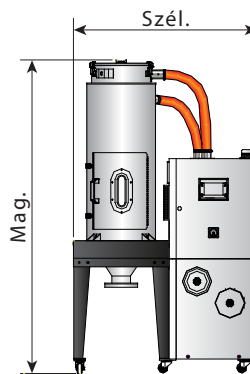
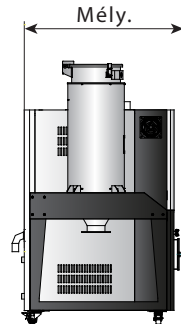
3D animáció
(Youtube)



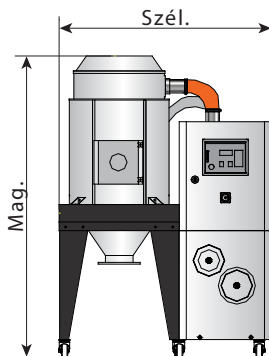
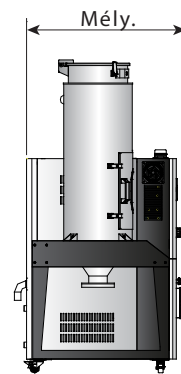
■ Vázlatrajz



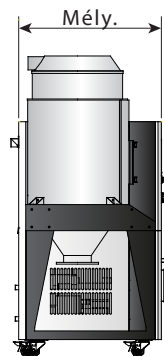
SDD-40U/40H



SDD-80U/40H~230U/120H



SDD-300U/200H~1200U/700H





Jellemzők

Modell SDD-		40U/ 40H	80U/ 40H	120U/ 80H	160U/ 80H	160U/ 120H	230U/ 120H	300U/ 200H	450U/ 200H	600U/ 400H	750U/ 400H	900U/ 700H	1200U/ 700H	
Regen. fűtés (kW)		3			4			7.2			10			
Regen. ventilátor (kW, 50Hz)		0.12			0.18			0.4			0.75			1.5
Szárító fűtés (kW)		4			6			12			18			24
Szárító ventilátor (kW, 50Hz)		0.18			0.75			1.5			3.75			7.5
Szárítógaz levegő mennyisége (m ³ /ó)		40		80		120		200		400		700		
Tölcsér	L	40	80	120	160	230	300	450	600	750	900	1200		
	gal	10.6	21	31.7	42.3	60.8	79.3	119	158.5	198	238	317		
Méretek	Mag.	mm	1509	1796	1817	1740	2070	2052	2040	2440	2380	2610	2640	3070
		coll	59.4	70.7	71.5	68.5	81.5	80.8	80.3	96	93.7	102.8	104	121
	Szél.	mm	978	1060	1061	1220	1061	1210	1450	1745	2140			
		coll	38.5	41.7	41.8	48	41.8	47.6	57	68.7	84.3			
	Mély.	mm	931	1030	893	1050	1255	1380						
		coll	36.7	40.6	35.2	41.3	49.4	54.3						
	Tömeg	kg	165	190	250	255	265	295	420	550	620	650	830	870
		font	364	419	551	562	584	650	926	1213	1367	1433	1830	1918

Megj.: 1) A műszaki adatok változhatnak a gyártó előzetes figyelmeztetése nélkül.

2) Áramellátás: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Választható kiegészítők

- Az energiatakarékos szárítókezelés modellkódja: "ES". HMI érintőképernyős vezérlés, amely legfeljebb 41%-kal csökkentheti a teljes energiafelhasználást. Az óránkénti felhasznált mennyiség a szárítási kapacitás 40~100%-a közé állítható be, így a teljes energiafogyasztás akár 35~0%-kal csökkenthető; Regeneráló levegő újrahasznosítóval szerelve, ami a kifűjt levegő hőjét lemezes hőcserélőn keresztül hasznosítja újra, így 3~6%-kal csökkenti a teljes energiafogyasztást. A harmatpont érték beállítható úgy, hogy automatikusan szabályozza a regeneráláshoz szükséges hőmérsékletet, ha opcionális harmatpont monitorral rendelkezik, így 0~10% energia takarítható meg a harmatponttól függően, mely -40°C és 10 °C közé állítható be.
- Szárító levegő újrahasznosító, modellkódja: "HE". A páramentesített, alacsony hőmérsékletű levegő újrahasznosítja a forró-nedves visszatérő levegő hőjét egy lemezes hőcserélőn keresztül, ami növelheti a levegő hőmérsékletét a szárító fűtőberendezésben és csökkentheti a fűtőbetét energiafogyasztását, valamint a teljes energiafogyasztás 0~19%-át.
- Tölcsér belső felületének polírozása. Modellkód: "P".
- Választó kiegészítő a léghűtés, így nincs szükség vízhűtésre. Modellkód: "A". Az alábbi modellek esetén alkalmazható(SDD-40U/40H~SDD-230U/120H)
- Frissített PLC & érintőpanel. Modellkód: "LC".
- Választó kiegészítő a beépített harmatpont monitor, mely a valós idejű harmatpont ügyelésére szolgál. Modellkód:"D".

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

