



# EXTRÉMPLAST

## SCAD

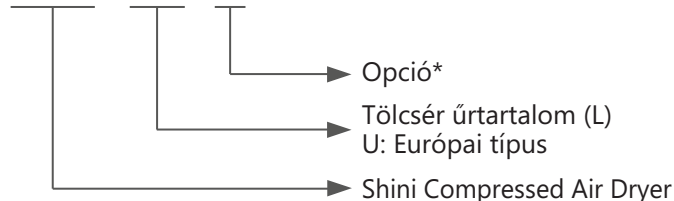


Sűrített levegős Szárító



## ■ Kódnév elve

SCAD - xxU - xx



Megj.: \*

T=Időzítő P=Tölcsér polírozott belső felülete



SCAD-12U

## ■ Jellemzők

- P.I.D. hőmérséklet szabályzó, mellyel elérhető a  $\pm 1^\circ\text{C}$ -os pontosság. A heti időzítő a következő berendezésnekél érhető el: SCAD-12U~40U.
- Sűrített levegővel szárítja a műanyagokat, ami jó és stabil szárító hatást biztosít, mivel nem befolyásolja a környezet hőmérséklete és páratartalma.
- A SCAD-1~6U tölcsérje dupla rétegű és ellenáll a magas hőmérsékletnek is. A belső réteg üvegből, a külső pedig poli-karbonátból készül.
- A SCAD-12~40U tölcsérje rozsdamentes acélból készül, így elkerülhető az alapanyagszennyeződés.
- A sűrített levegő nyomásérzékelő funkciója biztonságos és megbízható működést tesz lehetővé.
- Feszültség-kimeneti típusú hőmérséklet-szabályozó, a szilárdtest relével (SSR) kialakított vezérlőhurokkal hatékonyan meghosszabbítja az eszköz élettartamát.
- Túlfűtés elleni védelem, a szárítási hőmérséklet túllépésének elkerülése érdekében.
- Kimeneti levegő szűrő.
- A figyelmeztető lámpa segít felügyelni a berendezés működését.



Vezérlő panel

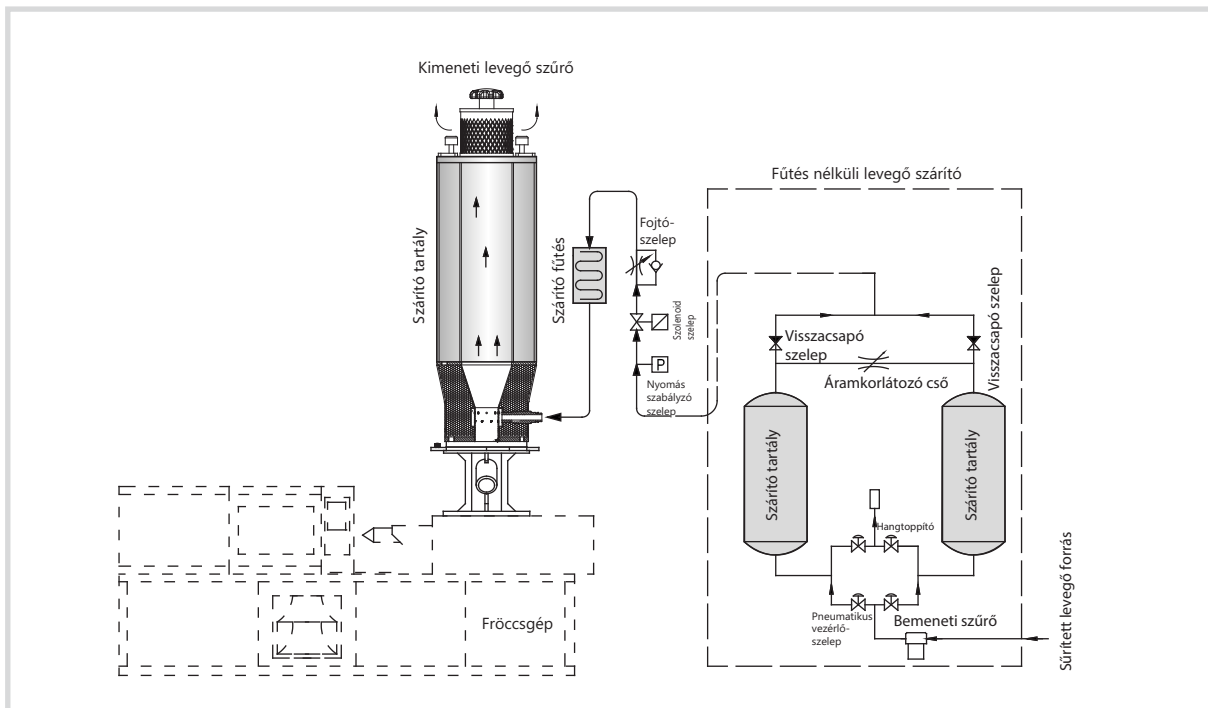
## ■ Választható kiegészítők

- Opcióként felszerelhető hőmentes regeneráló levegő szárítóval, így a harmatpont  $-40^\circ\text{C}$  alatti hőmérsékletet is elérhet. Többnyire higroszkópikus műszaki műanyagok szárítására szolgál, energiafogyasztása 35%-kal alacsonyabb, mint a méhsejt páramentesítőé.
- SCAD-1~6U opcióként képes együtt dolgozni a VL-50 típusú alapanyag felhordóval.
- 24-órás automata start/stop időzítő. A következő modelleknél elérhető: SCAD-1~6U.



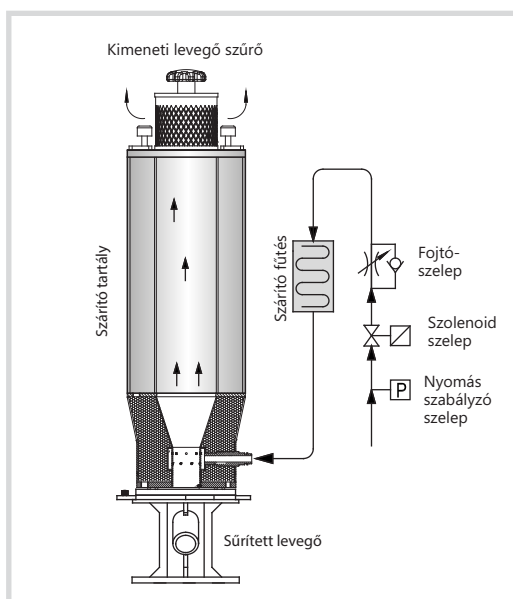
## Alkalmazás

Alkalmas általánosan használt műszaki műanyagok (például ABS és PS) kis mennyiségű szárítására, valamint műanyag fröccsöntés előtti előmelegítésre is.



## Működési elv

A sűrített levegő a nyomásszabályozó szelepen és a szolenoid (mágnes) szelepen keresztül a fűtési térbe áramlik, végül levegőbe távozik. Ezzel egy időben a harmatpont csökken. A felmelegített sűrített levegő a szárító tartályba kerül, ahol az alapanyag szárítás történik, majd a szűrőn keresztül a levegőbe távozik, így eltávolítva az alapanyagból a neveltséget.



Működési elv (SCAD-6U és alatta)

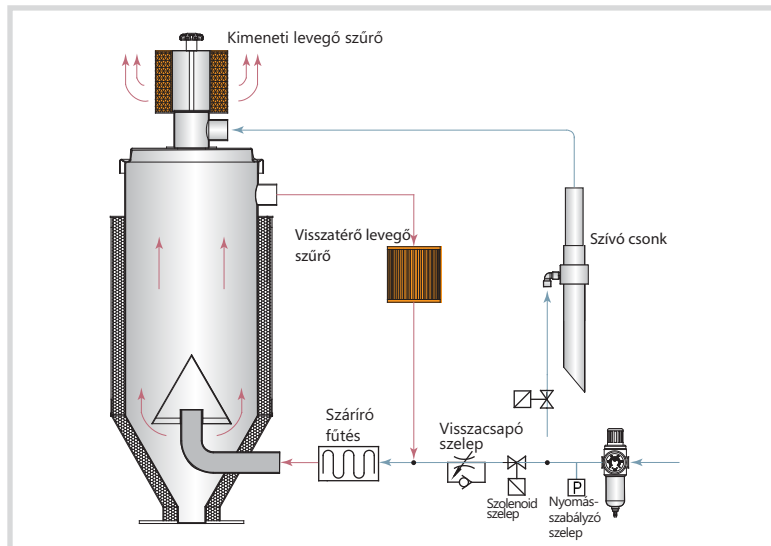


## Szárítás

Normál működés közben a magas nyomású levegő a szolenoid (mágnes) szelepen keresztül a fűtési térbe áramlik. Majd a felmelegített sűrített levegő a szárító tartályba kerül, ahol az alapanyag szárítás történik. Ezután a levegő visszaterő levegő a szűrőbe távozik újrahhasznosítás céljából.

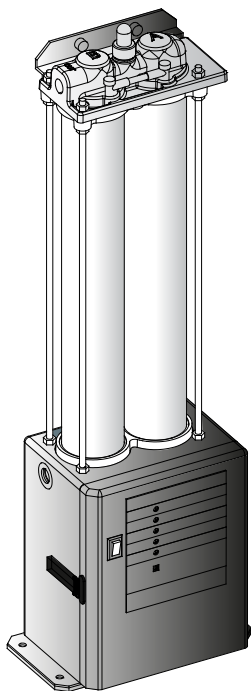
## Feltöltés

A magas nyomású levegőt szolenoid (mágnes) szelep szabályozza és a szívó csomokba kerül majd a gyorsuló levegőáramlás negatív nyomást generál az anyagadagolás meghajtására, amely az anyagot a szárítógaratba szívja. A levegő a szűrőn keresztül távozik.



Működési elv: SCAD-12U és felette

## Választható kiegészítők



Fűtés nélküli Levegő Szárító  
Heatless Air Dryer HAD

## Funkció

A sűrített levegő harmatpontja elérheti a -40 C-ot normál környezeti körülmények között, ami megfelel az anyagok szárításával és a műanyagok fröccsöntésével kapcsolatos követelményeknek.

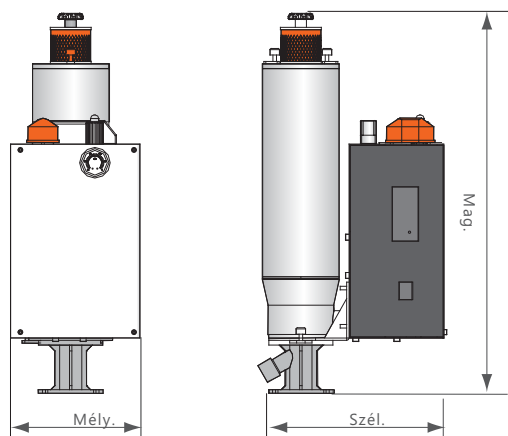
## Telepítés

Rögzíthető a közvetlen fröccsöntőgépre vagy állványra. Az SCAD-U levegőki- és bemenete csövekkel van összekötve.

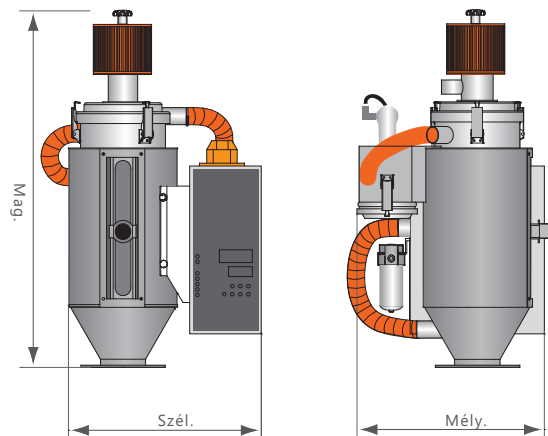
## Megjegyzések

Kérjük, rendszeresen tisztítsa meg a szűrőt, így meggátolhatja, hogy víz vagy olaj kerüljön a szárító tartályba, ami károsítja a molekulaszűrőt és befolyásolja a páramentesítő teljesítményt.

## Vázlatrajz



SCAD-6U és alatta



SCAD-12U és felette

## Jellemzők

| Modell   | Szárítási hőfok, max. (°C) | Tölcsér Űrtartalom (L) | Fűtés teljesítmény (W) | Sűrített levegő               |                                       | Méretek (mm)<br>(Mag. × Szél. × Mély.) | Tömeg (kg) |
|----------|----------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|--|------------|
|          |                            |                        |                        | Nyomás (kgf/cm <sup>2</sup> ) | Levegő fogyasztás (m <sup>3</sup> /ó) |  |            |
| SCAD-1U  | 160                        | 1                      | 300                    | 6~10                          | 2.4                                   | 650 × 310 × 220                        | 10         |
| SCAD-3U  |                            | 3                      |                        |                               | 3.0                                   | 680 × 320 × 220                        | 13         |
| SCAD-6U  |                            | 6                      |                        |                               | 3.75                                  | 870 × 350 × 220                        | 15         |
| SCAD-12U |                            | 12                     | 600                    |                               | 4.25                                  | 780 × 430 × 455                        | 25         |
| SCAD-20U |                            | 20                     | 600                    |                               | 7                                     | 882 × 467 × 460                        | 30         |
| SCAD-40U |                            | 40                     | 1,200                  |                               | 14                                    | 1273 × 498 × 488                       | 45         |

Megj. 1) Sűrített levegő: Olajtartalom ≤3mg/m<sup>3</sup>.

2) Áram ellátás: 1Φ, 230VAC, 50Hz / 60Hz.

A műszaki adatok változtatásának jogát fenntartjuk előzetes értesítés nélkül.

## Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: [info@extremplast.hu](mailto:info@extremplast.hu)

