

# I SOROZAT

Flakonfúvó gép

# EXTRÉMPLAST



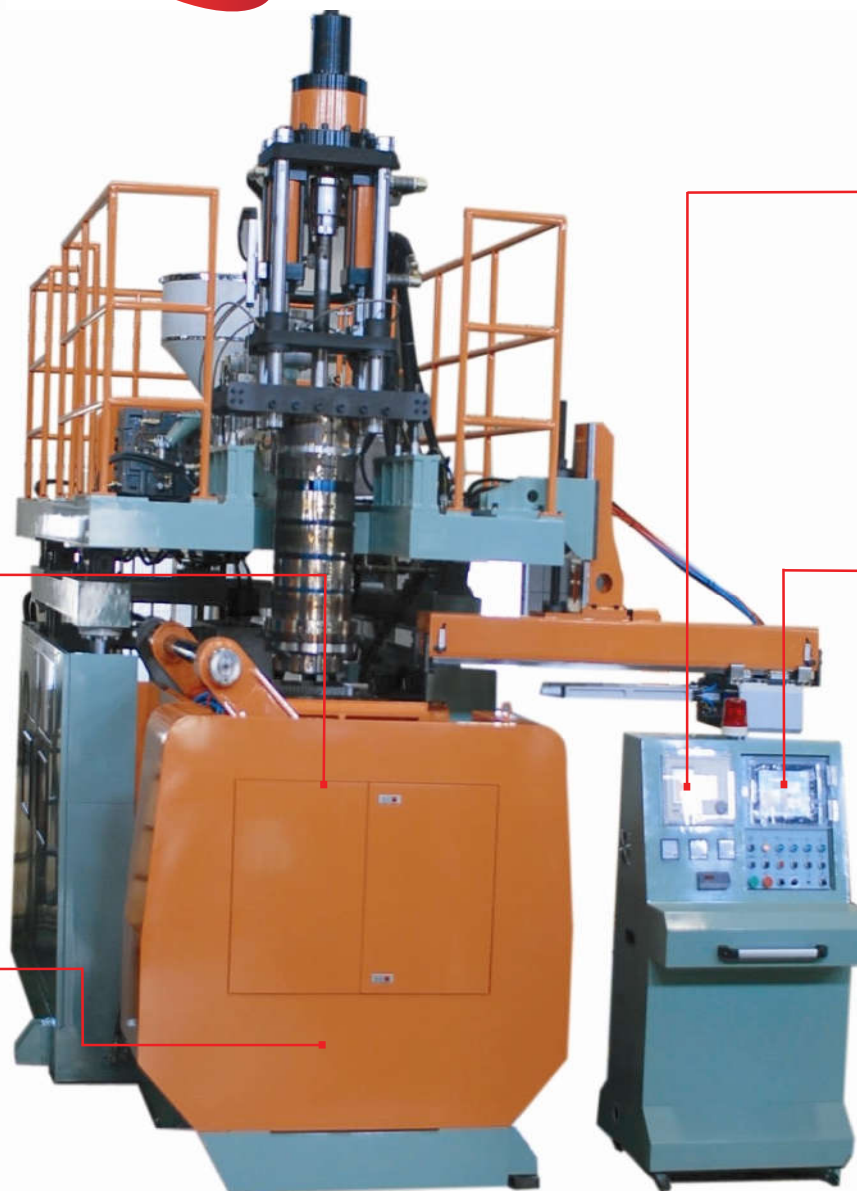
Minőségi Yuken márkájú japán hidraulika szivattyú.



Záróegység



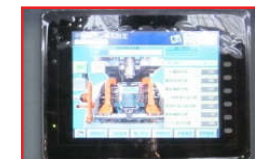
Alulról fújó rendszer



100 pontos olvadék tömlő falvastagság szabályozó (opció)



10.4"Fuji színes LCD érintő képernyő



10 –250 L űrméretű műanyag termékek gyártására



## FULL SHINE Extrúziós flakonfúvó gépek –„I” típus család egy záróegységgel

Az I-Sorozat gépei a nagygépek csoportjába sorolhatók. A záróegység a gép hossz tengelyével egy irányban (párhuzamosan) működik. Az elkészült terméket oldalról tudjuk kiszedni. Alkalmasak **10-250** Literes termékek gyártására. Alapanyag: PE, PP. Nem csak körkörös keresztmetszetű termék (pl. hordó) gyártására alkalmas, hanem akár fúvott játékok, kiegyenlítő tartály gépkocsikban, szerszám taska, háztartási gépekhez tartályok, stb. Csak akkumulátor fejjel van szerelve, folyamatos extrúzió nem jöhet szóba. A falvastagság szabályzó nem tartozik az alapfelszereltséghez, de erősen ajánlott. A fej hátrahúzható a szerszámcsere idejére, ha felülről szeretnénk beemelni a szerszámot. Termék kiszedő csipesz kérhető hozzá. Hagyományos hidraulika rendszer alapfelszereltség, de kérhető a szervo motoros meghajtású start-stop rendszer, mellyel 30- 70 % fogyasztás takarítható meg a motor energia felvételéből. A nagygépek közül az I-sorozat gépei olcsóbbak, mint az L-sorozat gépei.



Modell		FS-80ISSO	FS-90ISSO	FS-100ISSO	FS-120ISSO
Anyag		PE	PE	PE	PE
Csiga átmérő	mm	80	90	100	120
Csiga L/D arány	L/D	24/1	24/1	24/1	28/1
Csiga fordulatszám	1/perc	20 – 65	20 – 65	20 – 65	15-56
Csiga meghajtó szervó motor	kW	30	37	45	74
Csiga meghajtó hidro motor (opció)	cm <sup>3</sup>	2000	2500	3000	5000
Extrudálási teljesítmény	kg/ó	120	140	180	270
Akkufej tároló kapacitás	kg	2.5	5	7 – 12	16
Falvastagság szabályzó teljesítmény	kW	5	7.5	10	15
Hidraulika szivattyú meghajtó motor	kW	37	45	58	58
Sűrített levegőfogyasztás 6 bar	m <sup>3</sup> /ó			15	
Sűrített levegőnyomás	kg/cm <sup>2</sup>	5-7	5-7	5-7	6-8
Záróerő	tonna	32	44	65	130
Olaj tartály úrtartalom	liter	380	530	760	800
Fűtő zónák száma	db	7	7	10	10
Fűtési teljesítmény	kW	28	32	36	45
Összes energia felvétel	kW	77	92	111	176
Száraz ciklus óránként	ciklus/óra	500	400	350	100
Termék úrtartalom	liter	10-30	30-50	50-100	100-250
Max. termék tömeg	kg	2.5	4	6	15
Min./Max. termék átmérő	mm	120 – 350	150 - 400	150 - 580	300 - 800
Csőszerszám nyílás átmérő	mm	280	350	450	650
Min/max felfogó lap távolság	mm	200 - 800	340 – 850	400 – 1100	200 – 2300
Min/max szerszám magasság	mm	300 – 800	350 – 950	400 – 1100	500 – 1500
Szerszám szélesség	mm	630	730	830	1300
Nettó tömeg	kg	11000	14000	16000	25000
Bruttó tömeg (csomagolással)	kg	12000	15000	17500	
Méret	m	4.5x2.6x2.8	5x3x3.3	5.6x2.4x4.5	6x3.5x5
Szállítási méret (H x Sz x M)	m	4.7x2.0x3.0	5.4x2.5x3.0	5.5x3.5x3.3	
Akkufej mérete (H x Sz x M)	m	2.2x1x1	2.8x1.2x1.2	3.9x1.25x0.9	
Hűtővízfogyasztás	liter/óra	900	1000	1200	1600
Gép hűtés igénye	kcal/óra	31500	46600	50000	65000



Felszereltség:

### **Extruder**

- Átmérő: 80-, 90-, 100-, 120 mm csiga, nitridált, keverő fejrész.
- Hűtőventilátorok a csiga minden zónáján, külön be- és kikapcsolható.
- Csiga meghajtás szervo motorral (TECO Tajvan), frekvenciaváltón (MEIDEN, Japán) keresztül vagy hidromotorral (választható felszerelés).
- Extruder plató magasság állítás hidromotor segítségével.
- Hidraulikus szűrőváltó az extruder és fej között (választható felszerelés).

### **Extrúziós fej**

- Tároló (akkumulátor) rendszerű, FIFO elv, 2.5 - 15 kg tároló képesség.
- Kitolás pozíció mérés potenciométerrel.
- Csőszerszám mérete tetszőlegesen kérhető gyárilag.
- Csőszerszám központosítás csavarokkal állítható be.



Felszereltség:

**MOOG (Japán) Digipack II 100 pontos falvastagság szabályzó (választható felszereltség)**

- Nagy precizitású szervo szelep, hidraulikus munkahenger, hidraulikus vezérlő egység, hidraulikus szivattyú (120 bar), rozsdamentes olaj tartály.
- Grafikus kijelző, színes LCD monitor.
- Memória tartalom mentése SD kártyára.

**Alsó fúvótüske**

- Pozíciója állítható három dimenzióban.
- Harisnya tágító (széthúzó) az alsó fúvótüske tartón.
- Vízhűtéses fúvótüske.
- Harisnya összecsíppő karok.



Felszereltség:

### **Elektronika**

- Mitsubishi FX-3U típusú PLC.
- Fuji 10,4" színes érintőképernyő.
- Hiba üzenetek megjelenítése a képernyőn, az utolsó 50 hibaüzenet naplózása.
- Nyomás és sebesség beállítás minden mozgásra.
- Szerszám lassító funkció közvetlen zárás előtt.
- Kézi központi zsrzó rendszer mozgó alkatrészekhez.
- 30 különböző szerszám beállítás mentése memóriába.
- I/O jelek figyelése a képernyőn.
- Relék 24 V egyenáramú.
- Vészleállító kapcsoló a képernyő mellett és a gép hátulján is.
- Fűtések kapcsolása szilárdtest relével (nem mágneskapcsolós!).
- Fűtés szabályzás egyedi hőfokszabályzókkal zónánként (Omron). Nem a képernyőről állítható.



Felszereltség:

### **Pneumatika**

- Festo építőelemek.
- Oldalsó tűbelövés vezérlés pneumatikus munkahengerhez (opció).
- Szerszám kidobó vezérlés pneumatikus munkahengerhez (opció).

### **Hidraulika**

- Yuken építőelemek Japánból.
- Hidraulika szivattyú motor: Teco vagy Tatung Tajvan.
- Hidraulika rendszer nyomása 120 bar.
- Nyomás szabályzási lehetőség proporcionális szelep segítségével (HNC Taiwan).
- Hidraulikus szerszám-mag mozgató funkció (opció).
- Hidraulikus védelem.

**I SOROZAT**  
Flakonfúvó gép



**EXTRÉMPLAST**



Felszereltség:

**Termék kiszedő kar** (választható felszerelés)

- A késztermék kiszedése a szerszámból.
- Különálló hidraulika tápegység és vezérlés.
- Vízhűtés a megfogók belsejében, levegő fúvás a sorja hűtésére.
- Lineáris csapágyon való csúszás, Rexroth.
- A védő kerítést nem tartalmazza.

**Egyéb**

- CE szabvány megfelelés.
- Magyar nyelvű kézikönyv és vezérlő.
- Egy év garancia.
- Gép elkészülési határidő: 120-150 munkanap.