



Zárógységek száma  
1-től 2-ig terjedhet



Extrúziós fejek száma  
1-től 4-ig terjedhet



Minőségi Yuken  
márkájú japán  
hidraulika szivattyú.



100 pontos olvadék  
tömítő falvastagság  
szabályozó  
(opció)



10" Fuji színes LCD  
érintő képernyő



0.2 – 10 L űrméretű  
különböző műanyag  
flakonok gyártására



## FULL SHINE Extrúziós flakonfúvó gépek – „H” típus család egy záróegységgel

A Full Shine (Tajvan) „H”Széria flakonfúvó gépek alkalmasak **0.2 –10 L** űrméretű különféle műanyag flakonok gyártására. Alapanyag lehet PE, PP, PVC, PET-G, PC. A „H”betű a típus jelölésben a szerszám vízszintes (horizontális, már nem ferdepályás) mozgására utal. A gép egy vagy két szerszám felfogó egységgel rendelkezik (egy- vagy kétoldalra dolgozó). Extrúziós fejek száma 1-től 4-ig terjedhet. Egy cikluson belül így 1 vagy 4 termék készül, így a termelékenysége kiváló. Létezik ko-extrúziós változatban is, ahol a rétegek száma maximum 6 lehet.

Például olajos flakon, vegyi- és kozmetikai flakonok, folyadék tartályok (autókban szélvédő mosó vagy kiegyenlítő tartály), kisebb játékok gyártására használható. Ezek a gépek folyamatos extrúziós fejjel és 100 pontos olvadék tömlő falvastagság szabályozóval (opció) vannak felszerelve. Teljesen megfelelnek az európai biztonsági szabványnak, CE jelöléssel rendelkeznek. Magyarországon 2001 óta forgalmazzuk.

Egy fej, egy záróegység		FS-40HSS	FS-45HSS	FS-55HSS	FS-65HSS	FS-75HSS
<b>Alapanyag</b>		<b>PP/PE</b>				
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55	65	75
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
<b>Csiga fordulatszám</b>	f/perc	20-66	15-61	15-60	15-60	15-60
<b>Csiga meghajtó inverter motor</b>	kW	4.2	5.5	7.5	11.5	22
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	4.2	5.5	7.5	7.5	11.5
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7
<b>Záróerő</b>	tonna	2.8	3.9	4.4	6.9	11.7
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	145	210	230	300	450
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	4	4	4	5	5
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	7	9.5	12.5	16.8	18
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	15	21	28	36	48
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	26	32	42	65	65
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1285	1030	880	720	650
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15 - 400	60 -1000	150-2500	500 - 5000	1L-10L
<b>Termék tömeg</b>	g	5-40	10-100	20-170	40 - 280	80-500
<b>Min./Max. termék átmérő</b>	mm	10-75	20 -100	30-140	50 - 200	80-260
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	50	56	80	150	200
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	20 - 230	50 - 320	50-410	140-540	160-670
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120-290	140-330	160-340	200-450
<b>Szerszám max. szélesség</b>	mm	200	280	306	350	690
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2200	2700	3200	4100	7500
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.7x2.2	3.2x1.9x2.1	2.9x1.9x2.45	3.1 x2.0x2.3	3.4x2.2x2.6

Dupla fej, egy záróegység		FS-40HDS	FS-45HDS	FS-55HDS	FS-65HDS	FS-75HDS
<b>Alapanyag</b>		<b>PE/PP</b>				
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55	65	75
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1	24/1	24/1	24/1	24/1
<b>Csiga fordulatszám</b>	f/perc	20-66	15 - 61	15-60	15-60	15-60
<b>Csiga meghajtó motor</b>	kW	4.2	5.5	7.7	11.5	20
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	4.2	5.5	7.7	7.7	11.5
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6	4-6	4-6	5-7	5-7
<b>Záróerő</b>	tonna	2.8	3.9	4.4	6.9	11.7
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	145	210	60	80	120
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	6	6	6	7	7
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	7.5	10.2	13.6	17.5	19
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	15.5	22	29	37	49
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	26	32	42	65	65
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1285	1028	880	720	650
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15-200	40 - 500	100-1250	280-2500	500-2500
<b>Termék tömeg</b>	g	4-25	5-40	10-65	20-140	30-160
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-65	20-70	30 - 85	40-100	40-130
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	37	42	50	75	80
<b>Fejek tengely távolsága</b>	mm	85	100	120	140	160
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540	160-670
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120 - 290	140-330	160-340	200-450
<b>Szerszám max. szélessége</b>	mm	200	280	306	350	690
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2200	4000	3900	4100	7500
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.7x2.2	2.7x2.3x2.3	2.9x1.9x2.35	3.1x2.0x2.3	3.4x2.2x2.6



Tripla fej, egy záróegység		FS-40HTS	FS-45HTS	FS-55HTS	FS-65HTS
<b>Alapanyag</b>		<b>PE/PP</b>			
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55	65
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1			
<b>Csiga fordulatszám</b>	f/perc	20-66	15-61	15 - 60	
<b>Csiga meghajtó inverter motor</b>	kW	4.2	5.5	7.5	11.5
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	4.2	5.5	7.5	
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>		4-6		5-7
<b>Záróerő</b>	tonna	2.8	3.9	4.4	6.9
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	145	210	230	300
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	8	8	8	9
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	8.5	12	15	19.3
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	17	24	31	39
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	26	32	42	65
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1250	1000	850	720
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	10-125	20 - 325	40 - 825	100 - 1650
<b>Termék tömeg</b>	g	3-5	5-20	10-35	10-90
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-45	20 - 55	30 - 65	30-80
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	30	37	40	65
<b>Fejek tengely távolsága</b>	mm	75 + 75	85 + 85	100+100	120+120
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
<b>Szerszám max. szélessége</b>	mm	250	290	320	360
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2500	3000	3300	4100
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.8x2.2	2.6x1.95x2.3	2.9x2.05x2.5	3.1x2.2x2.35



Négy fej, egy záróegység		FS-55HFS	FS-65HFS	FS-75HFS	FS-90HFS
<b>Alapanyag</b>		<b>PE/PP</b>			
<b>Csiga átmérő</b>	mm	55	65	75	90
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1			
<b>Csiga fordulatszám</b>	f/perc	15-60	15-58	15-58	
<b>Csiga meghajtó motor</b>	kW	7.5	12.2	21	30
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	7.5	7.5	12	
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6			5-7
<b>Záróerő</b>	tonna	6.9	9.3	11.7	13
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	230	300	450	950
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	10	11	11	11
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	16.5	20.8	21.5	25
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	23	40	51.5	67
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	36	48	60	80
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	750	750	650	650
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	30-300	45-450	300-1000	500-2000
<b>Termék tömeg</b>	g	3-5	5-20	10-35	10-90
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-45	20 - 55	30 - 65	30-80
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	30	37	40	65
<b>Fejek tengely távolsága</b>	mm	75 + 75	85 + 85	100+100	120+120
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
<b>Szerszám max. szélessége</b>	mm	250	290	320	360
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2500	3000	3300	4100
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.8x2.2	2.6x1.95x2.3	2.9x2.05x2.5	3.1x2.2x2.35



Egy fej, Egy záróegység		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S	FS - 605S
<b>Alapanyag</b>		<b>PVC</b>			
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55	65
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1			
<b>Csiga n sebesség</b>	1/perc	20 - 66	20-61	20 - 60	20 - 58
<b>Csiga meghajtó elektromotor</b>	kW	5.55	11.1	14.8	18.5
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	3.7	5.55	7.4	
<b>Sűrített levegőfogyasztás</b>	kW	2.22			
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6			
<b>Záróerő</b>	tonna	2.1	2.9	3.4	5.7
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	143	208	227	302
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	4			
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	6.3	8.8	10.5	14.3
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	16	26	33	405
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/ó	17	27	40	50
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./ó	1285	1030	880	720
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15 - 400	200-1000	500 - 2000	1000 - 4000
<b>Termék tömeg</b>	g	5-40	10-65	25-110	40 - 200
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-75	20-100	30-140	50 - 200
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	50	60	80	120
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2200	2700	3200	4100
<b>Bruttó tömeg</b>	kg	2800	3200	3900	4900
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45	3.1x2.0x2.5
<b>Szállításkor ketrec méret</b>	m	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35	3.2x2.3x2.3





Dupla Fej, Egy záróegység		FS - 305D	FS - 405D	FS - 505D	FS - 605D
<b>Alapanyag</b>		<b>PVC</b>			
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55	65
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1			
<b>Csiga sebesség</b>	1/perc	20 - 66	20-61	20-60	20-58
<b>Csiga meghajtó elektromotor</b>	kW	7.4	11.1	14.8	18.5
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	3.7	10.13	7.4	
<b>Sűrített levegőfogyasztás</b>	kW	2.22			
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6			
<b>Záróerő</b>	tonna	2.1	2.9	3.4	5.7
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	143	208	227	302
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	6			
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	6.8	9.2	10.9	15.2
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	18.5	26.5	33	42
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	19	27	40	50
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1285	1030	880	700
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15-160	60 - 400	200 - 900	400 -1800
<b>Termék tömeg</b>	g	4-20	5-30	10-50	20 - 75
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-65	20 - 65	30 - 80	40 - 90
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	37	40	50	65
<b>Fej középvonal távolság</b>	mm	85	100	120	140
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140 - 540
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120-290	140-330	160 - 340
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2200	2700	3200	4100
<b>Bruttó tömeg</b>	kg	2800	3200	3900	4900
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45	3.1 x2.0x2.5
<b>Szállításkor ketrec méret</b>	m	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35	3.2x2.3x2.3





Egy fej, Egy záróegység		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S
<b>Alapanyag</b>		<b>PET-G</b>		
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55
<b>Csiga L/D</b>	L/D	24/1		
<b>Csiga sebesség</b>	1/perc	20-66	20-61	20-60
<b>Csiga meghajtó elektromotor</b>	kW	7.4	11.1	14.8
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	3.7	5.55	7.4
<b>Sűrített levegőfogyasztás</b>	kW	2.22		
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>	4-6		
<b>Záróerő</b>	tonna	2.1	2.9	3.4
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	143	208	227
<b>Fűtő zónák száma</b>	db	4		
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kW	6.3	8.8	10.5
<b>Teljes energia felvétel</b>	kW	16	26	33
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	19	27	40
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1285	1030	880
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15 - 300	200 - 900	300 -1800
<b>Termék tömeg</b>	g	5-40	10-65	20-110
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-65	20-90	30 -120
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	50	60	80
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 -230	50 - 320	50-410
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120 -290	140 - 330
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2300	2700	3300
<b>Bruttó tömeg</b>	kg	2800	3200	4000
<b>Gép méretek</b>	m	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45
<b>Szállításkor ketrec méret</b>	m	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35

# H Sorozat

Flakonfúvó gép



Egy fej, Egy záróegység		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S
<b>Alapanyag</b>			<b>PC</b>	
<b>Csiga átmérő</b>	mm	40	45	55
<b>Csiga L/D</b>	L/D		26/1	
<b>Csiga sebesség</b>	1/perc	22-66	20-61	20
<b>Csiga meghajtó elektromotor</b>	kW	7.4	11.1	14.8
<b>Hidraulika szivattyú motor</b>	kW	3.7	5.55	7.4
<b>Sűrített levegőfogyasztás</b>	kW		2.22	
<b>Levegőnyomás</b>	kg/cm <sup>2</sup>		4-6	
<b>Záróerő</b>	tonna	2.1	2.9	3.4
<b>Olaj tartály úrtartalom</b>	liter	143	208	227
<b>Fűtő zónák száma</b>	db		4	
<b>Fűtési teljesítmény</b>	kw	8.8	9.3	11
<b>Teljes energia felvétel</b>	kw	18	26	33.5
<b>Extruder teljesítmény</b>	kg/óra	14	20	33
<b>Száraz ciklus óránként</b>	cikl./óra	1285	1030	880
<b>Termék úrtartalom</b>	cm <sup>3</sup>	15-300	200 - 900	300 -1800
<b>Termék tömeg</b>	g	5-40	10-65	20 -170
<b>Min./Max. átmérő termék</b>	mm	10-65	20-90	30-120
<b>Fej nyílás átmérő</b>	mm	50	60	80
<b>Felfogó lap távolság</b>	mm	50 -230	50 - 320	50-410
<b>Min-max szerszám magasság</b>	mm	100-210	120 -290	140 - 330
<b>Nettó tömeg</b>	kg	2300	2700	3300
<b>Bruttó tömeg</b>	kg	2800	3200	4000
<b>Gép méretek</b>	m	2.4x1.7x2.2	2.7x1.85x2.3	3.0x1.9x2.45
<b>Szállításkor ketrec méret</b>	m	2.85x1.9x2.25	2.95x2.15x2.4	3.3x2.15x2.35

# H Sorozat

Flakonfúvó gép



## Standard felszereltség

- Csiga és henger anyaga: SACM645, nitridált.
- Csiga meghajtó inverter motor: TECO (Tajvan).
- Inverter: Meiden (Japán).
- Hidraulika szivattyú motor: Tatung (Tajvan).
- Hidraulika szivattyú: Yuken (Japán).
- Elektromos vezérlő: Mitsubishi PLC (Japán).
- Elektronika alkatrészek: OMRON (Japán).
- Relék: 24V egyenáramú.
- Pneumatika alkatrészek: Kuroda (Japán), Festo.
- 10"színes LCD érintő képernyő Fuji (Japán).
- PID hőfokszabályzás. Omron.
- Stabil és síma szerszám mozgás, vibráció és rázkódás mentes.
- Hidraulikus mozgatású fúvótű mely a száj sorja elvágására is képes.
- A fúvótű vízűtéssel van ellátva.
- Előfűtés a fejen keresztül.
- Fej emelés funkció harisnya vágás alatt.
- Dupla hidraulika szivattyú.
- Forró vágókés.
- Speciális extrúziós fej kialakítás és csiga hűtő ventilátorok megakadályozzák az anyagbeégést (PVC).
- A szerszámfelfogó egység központi kézi kenés biztosítása.
- Szerszámvédelem funkció.
- Egyszerű szerszámcsere és gyors anyagváltás biztosítja a hatékony termelést.
- A szerszám és fej közötti távolság gyorsan és egyszerűen szabályozható hidromotor segítségével
- 50 program tárolása.
- CE megfelelés.
- MAGYAR nyelvű vezérlő.

# H Sorozat

Flakonfúvó gép



## Választható felszerelések

- Dupla/tripla/négy fej.
- 2/3/4/6 rétegű flakon készítésére alkalmas fej.
- Szintjelző csíkos flakonok gyártása.
- Szervo motoros szivattyú meghajtás, energia megtakarítás céljából.
- Tároló (akkumulátor) fej.
- Automata késztermék továbbítás futószalaggal.
- Oldalsó tübelövés vagy alsó fúvás.
- Oldalmag mozgatás szerszámban.
- Kidobó működtetés a szerszámban.
- Felső sorjázás.
- Alsó sorjázás.
- Fogantyú sorjázás.
- Flakon száj körbevágás (nagy nyílású flakonoknál).
- Hideg vágókés.
- Automata tömítésvizsgálat.
- 100 pontos falvastagság szabályzó, MOOG Termék kisedőcsipesz (nagyobb gépeken).
- Anyagfelhordó.
- Garatszárító vagy szárazlevegős szárító.
- Daráló, Mesterkeverék adagoló.
- Szállítószalag sorja kihordáshoz.
- Kocsi indítás fotocella jelére.