



EXTRÉMPLAST

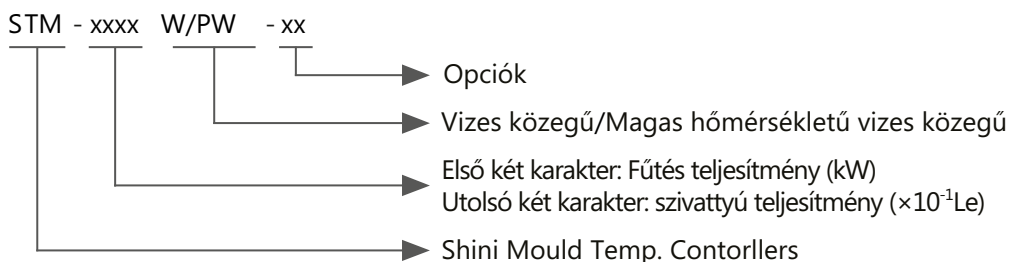
STM-W



Vizes Közegű
Szerszám Temperáló



Kódnév elve



Jellemzők

- Vizes közegű temperáló, max. hőfok 120°C/248°F.
- P.I.D. hőmérséklet szabályzás és 3.2" felhasználóbarát LCD kijelző.
- Stabilan tartja a szerszám hőmérsékletet. Pontosság: +/- 0.5°C/0.9°F.
- Heti időzítő.
- Nagy átfolyású szivattyúval szerelve.
- Teljes körű biztonság. Bármilyen hibás működés észlelésekor a berendezés hangjelzést küld, pl. fázis hiba, szivattyú túlterhelés, túlfűtés, és alacsony víznyomás esetén.
- Túlnyomás elleni védelem, automata vízellátás és légtelenítés.
- Direkt hűtés garantálja a gyors visszahűtést.
- Ethernet port a központi felügyelet és az online monitorozás megvalósításához. Modbus RTU adatkommunikáció, RS485 porton keresztül.



STM-WD



Vezérlő panel

Választható kiegészítők

- Szerszámból visszatérő víz hőmérsékletének kijelzése. Modell kód: "TS"
- Mágnesen szivattyú (kivétel: STM-3650W és STM-D modellek). Modellkód: "M".
- Víz eltávolítás sűrített levegővel (kivétel: STM-PW). Modellkód: "A".
- Vízáramlás mérő. Modellkód: "V". (Max. hőmérséklet 120°C).
- Mágneses szűrő, mely meghosszabbítja a szivattyú álettartamát. (Csak mágneses szivattyú esetén alkalmazható). Modellkód: "MF".

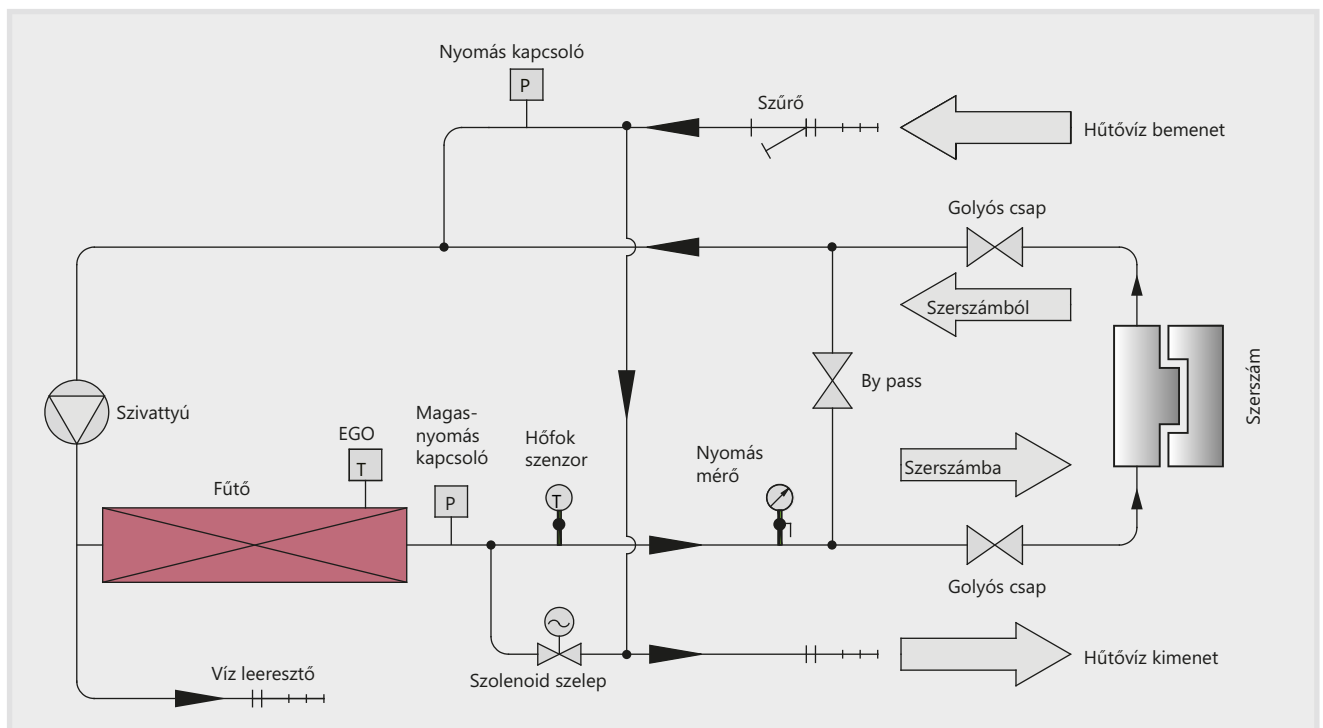


Belső felépítés

■ Alkalmazás

Az STM-W típuscsalád szerszám temperálóinak fő funkciója, hogy a fröccsöntő vagy extruder szerszámot egy megadott hőmérsékleten tartsa. Vízet használ temperáló közegként, mely csökkenti a termelés költségeit és tiszta munkakörnyezetet biztosít. Mivel a víz kering a hermetikusan lezárt csövekben, folyékony állapotban marad, még akkor is, ha a szerszám hőmérséklete meghaladja a 100 °C-ot, ami növelheti az áramlási sebességet és javíthatja a hőátadó hatást. Ezen kívül ennek a sorozatnak számos választható kiegészítője van, amelyekkel megfelelnek a különböző gyártási követelményeknek.

■ Működési elv



STM-W működési elv (Direkt Hűtés)



3D animáció
(Tencent)



3D animáció
(Youtube)



Műszaki adatok

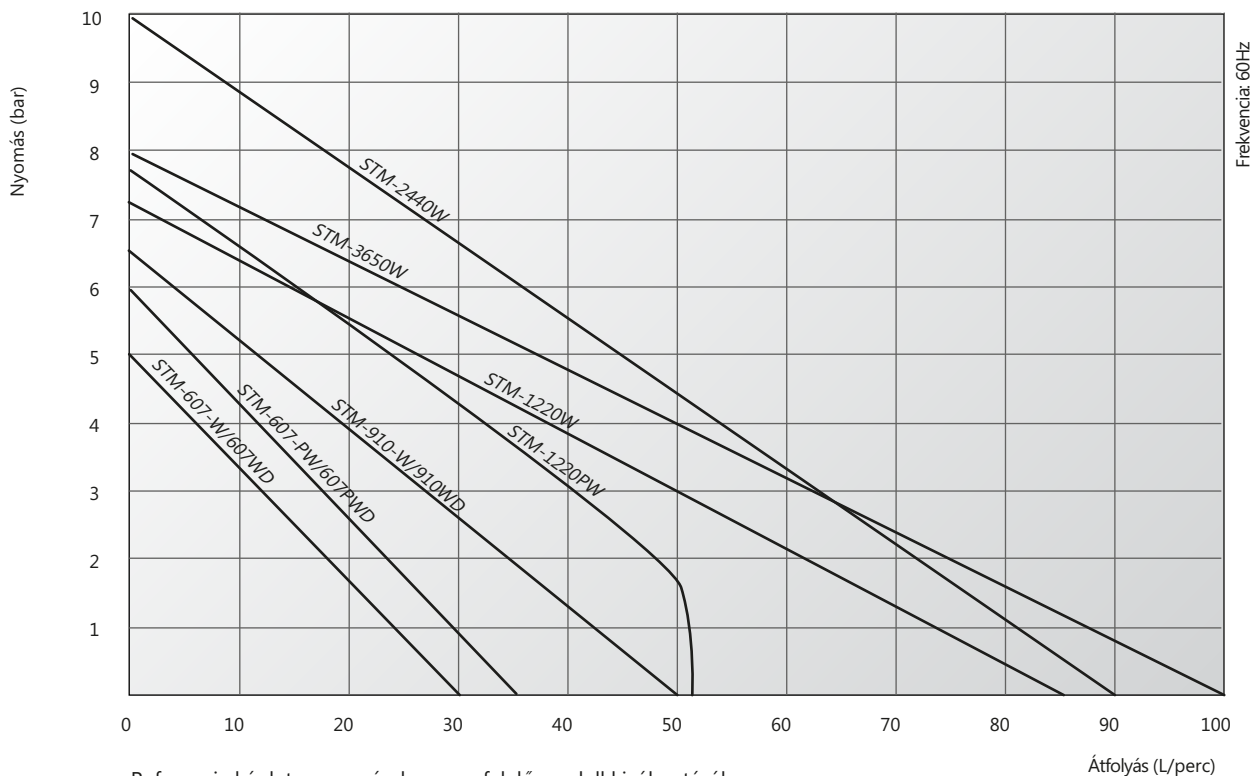
Modell	STM-607W	STM-607WD	STM-910W	STM-910WD	STM-1220W	STM-2440W	STM-3650W	
Max. hőfok	120°C/248°F(140°C/284°F)*							
Fűtőszál (kW)	6	6×2	9	9×2	12	24	36	
Szivattyú telj. (kW) (50/60Hz)	0.55/0.63	$\frac{2 \times 0.55}{2 \times 0.63}$	0.75/0.92	$\frac{2 \times 0.75}{2 \times 0.92}$	1.5/1.9	2.8/3.4	4	
Max. szivattyú átfolyás (50/60Hz)	L/perc	27/30	$\frac{2 \times 27}{2 \times 30}$	42/50	$\frac{2 \times 42}{2 \times 50}$	74/84	90/90	100/100
	gal/perc	7.1/7.9	$\frac{2 \times 7.1}{2 \times 7.9}$	11/13.2	$\frac{2 \times 11}{2 \times 13.2}$	19.5/22	23.8/23.8	26.4/26.4
Max. szivattyú nyomás (bar) (50/60Hz)	3.8/5	3.8/5	5.0/6.4	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0	
Fűtő tartályok száma	1	2	1	2	1	2	3	
Fűtő tartály űrtartalom	L	3.0	2×3.0	3.0	2×3.0	3.0	7.4	17.7
	gal	0.8	2×0.8	0.8	2×0.8	0.8	2.0	4.7
Hűtési elv	Direkt							
Be/kimenet (coll)	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	1 / 1	1 / 1	1 / 1	
Dimensions (H×W×D)	mm	605×320×745	655×590×760	605×320×745	655×590×760	615×320×775	820×360×963	980×467×1011
	coll	23.6×12.5×29	25.5×23×29.6	23.6×12.5×29.3	25.5×23×29.6	24×12.5×30.2	32×14×37.6	382×182×394
Tömeg	kg	55	95	60	105	69	140	150
	font	121	209	132	231	151.8	308	330

- Megj.: 1) Szivattyú teszt körülmények: feszültség 50/60Hz, tiszta víz 20°C/68°F.
(A max. áramlási sebesség és a max. nyomá ±10% tűréshatáron belül mozog).
2) Áram ellátás: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.
3) *** ha a gépet 140°C-ra fűti, a hűtővíz nyomása nem lehet alacsonyabb, mint 4kgf/cm².

Fenntartjuk a jogot a műszaki adatok előzetes, értesítés nélküli megváltoztatására.



■ Szivattyú teljesítmény



Referencia képlet a szerszámhoz megfelelő modell kiválasztásához

Fűtés teljesítmény (kW) = szerszám tömeg (kg) × szerszám fajlagos hő (kcal/kg°C) × hőmérséklet különbség a szerszám és a környezet között(°C) × biztonsági együttható / fűtési időtartam/ 860

Megj.: biztonsági együttható értéke 1.3~1.5 között legyen.

Átfolyás (L/min) = fűtés teljesítmény (kW) × 860 / [fűtőközeg fajhő (kcal/kg°C) × fűtőközeg átlagos sűrűsége (kg/L) × be/kimenet hőmérséklet különbség (°C) × idő(60)]

Megj.:

Víz fajlagos hő = 1kcal/kg°C

Víz sűrűség = 1kg/L

Fűtési idő = szobahőmérsékletre a beállított hőmérsékletre való felfűtéshez szükséges idő

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

