



EXTRÉMPLAST

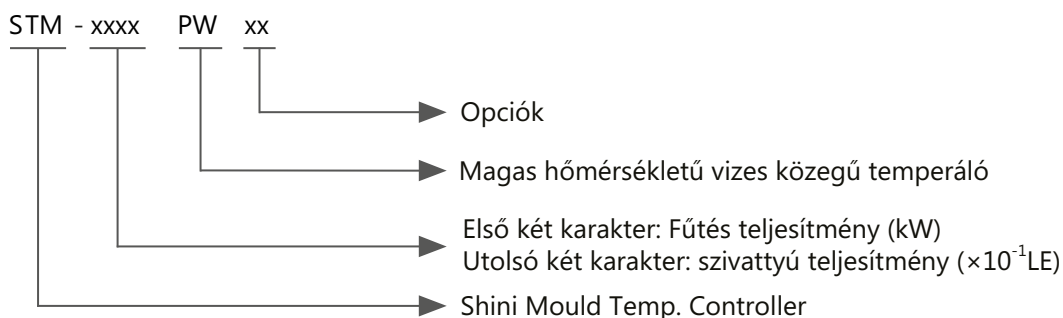
STM-PW



Magas Hőmérsékletű
Vizes Temperáló



■ Kódnév elve

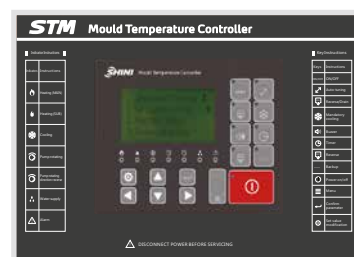


■ Jellemzők

- Vizes közegű temperáló, max. hőfok 180°C/356°F.
- SSR szilárdtest relé vezérlővel rendelkeznek.
- Lemezes hőcserélőt használ a hűtéshez és a pontos hőmérséklet-szabályozáshoz. Az alapcsony viszkozitás pedig gyors hőcserét tesz lehetővé.
- P.I.D. hőmérséklet szabályzás és 3.2" felhasználóbarát LCD kijelző. Stabilan tartja a szerszám hőmérsékletet.
Pontosság: +/- 0.5°C/0.9°F.
- Heti időzítő.
- Teljes körű biztonság. Bármilyen hibás működés észlelésekor a berendezés hangjelzést küld, pl. fázis hiba, szivattyú túlterhelés, túlfűtés, és alacsony víznyomás esetén.
- Tömítés nélküli mágneses szivattyú.
- RS485 kommunikációs interfész teszi lehetővé a központi monitorozást.

■ Választható kiegészítők

- Mágneses szűrő, mely meghosszabbítja a szivattyú álettartamát. Modellkód: "MF".
- Szerszámból visszatérő víz hőmérsékletének kijelzése. Modellkód: "TS".
- Víz eltávolítás sűrített levegővel. Modellkód: "MA".



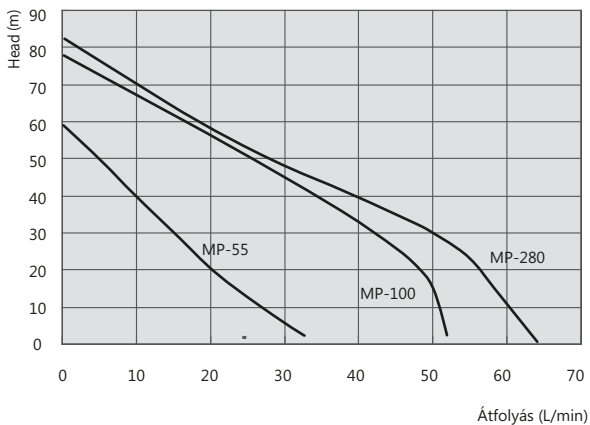
Vezérlő panel

■ Alkalmazás

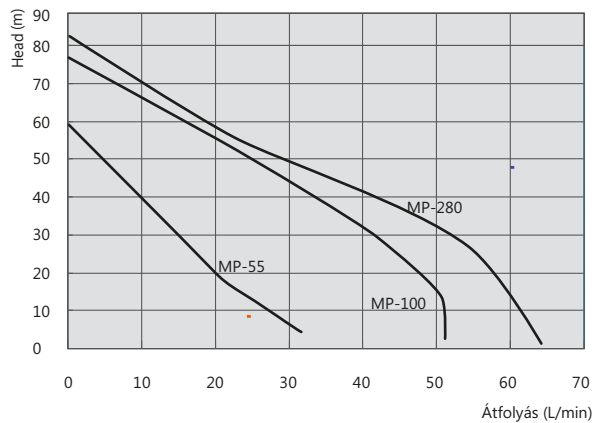
Az STM-PW típuscsalád szerszám temperálóinak fő funkciója, hogy a fröccsöntő vagy extrúder szerszámot egy megadott hőmérsékleten tartsa. Ezek a típusok régóta élvezik a magyar és nemzetközi piac megbecsülését, kiváló minőségük és alacsony árak miatt. A teljesen újra tervezett STM-PW sorozat a legkorszerűbb PID hőmérséklet szabályzással rendelkezik. Az Európai stílusú design teszi a temperálót még vonzóbbá.



Teljesítmény diagram

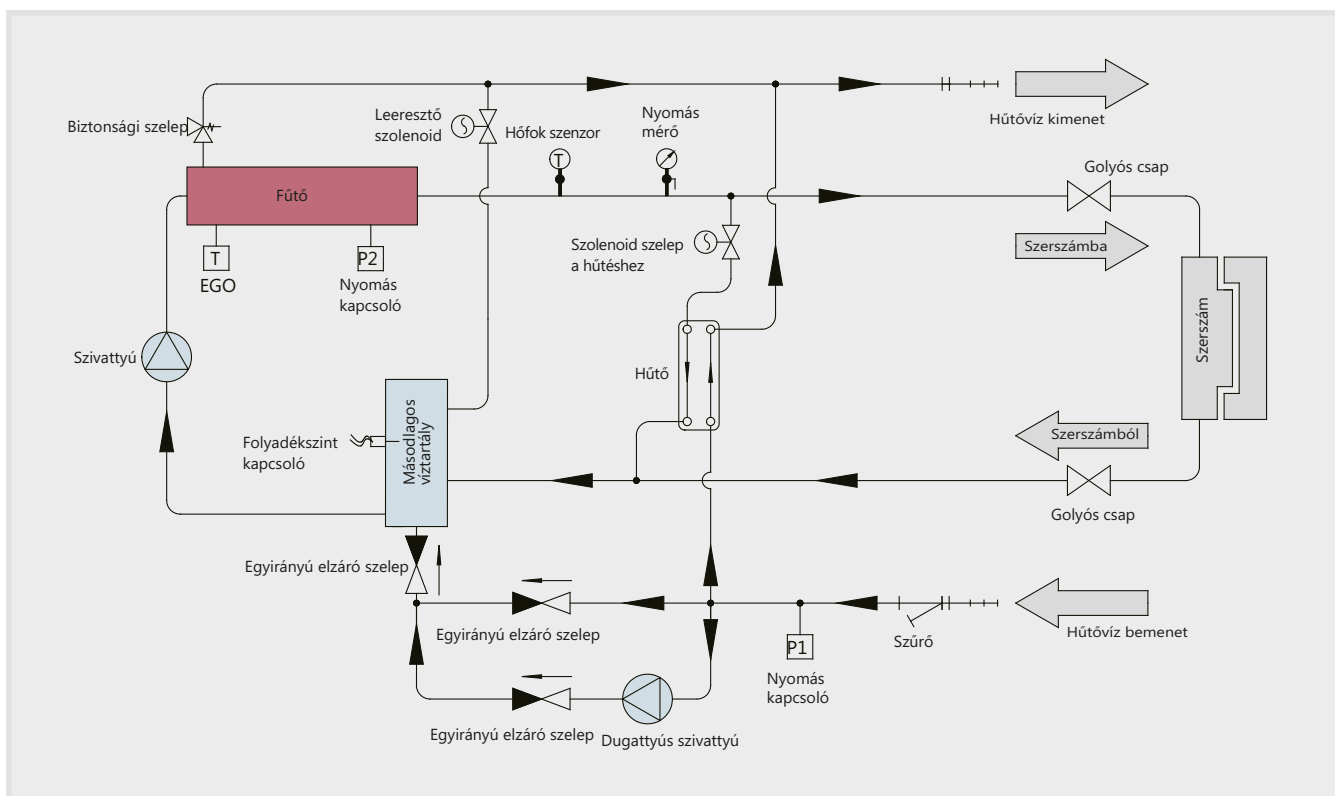


50Hz-ciklus/2800ford./perc



60Hz-ciklus/3400ford./perc

Működési elv



Működési elv STM-PW



Műszaki adatok

Modell		STM-607PW	STM-607PW-D	STM-1220PW	STM-1220PW-D	STM-2440PW
Max. hőfok		180°C/356°F				
Fűtőszál (kW)		6	6×2	12	12×2	24
Szivattyú telj. (kW) (50/60Hz)		0.6/0.69	0.6×2/0.69×2	1.0/1.2	1.05×2/1.2×2	2.9/3.4
Max. szivattyú átfolyás (50/60Hz)	L/perc	25.5/28	25.5/28	50/60	50/60	100/120
	gal/perc	6.7/7.4	6.7/7.4	13.2/15.8	13.2/15.8	26.4/31.7
Max. szivattyú nyomás (bar)(50/60Hz)		4.8/6.3	4.8/6.3	5.8/7.6	5.8/7.6	8/10.5
Fűtő tartályok száma		1	2	1	2	2
Fűtő tartály úrtartalom	L	3.4	3.4	3.4	3.2×2	6.2
	gal	0.9	0.9	0.9	0.85×2	1.64
Másodlagos víz tartály úrtartalom	L	1.4	1.4	1.4	1.4×2	1.8
	gal	0.37	0.37	0.37	0.37×2	0.48
Hűtési elv		Indirekt				
Be/kimenet (coll)		3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	3/4 / 3/4	1 / 1
Méretek (H×W×D)	mm	690×320×910	750×620×990	690×320×990	750×620×990	950×450×1050
	coll	27.2×12.5×35.8	29.5×24.4×39	27.2×12.5×39	29.5×24.4×39	37.4×17.7×41.3
Tömeg	kg	80	185	95	190	140
	font	176	408	209	419	309

- Megj.: 1) A stabil vízhőmérséklet biztosítása érdekében a hűtővíz nyomása nem lehet kevesebb, mint 2kgf/cm², és nem lehet több, mint 5kgf/cm².
 2) Szivattyú teszt körülmények: feszültség 50/60Hz, tiszta víz 20°C/68°F.
 (A max. áramlási sebesség és a max. nyomás ±10% tűréshatáron belül mozog).
 3) Áram ellátás: 3Φ, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Fenntartjuk a jogot a műszaki adatok előzetes, értesítés nélküli megváltoztatására.

Extrémplast Bt.

Cím: 8095, Pákozd, HRSZ: 067/28

Tel: +36 70 327 0746

Email: info@extremplast.hu

