



# EXTRÉMPLAST

MŰANYAGIPARI ÉS KERESKEDELMI BT



## UN500 D1

### DUÁL FELFOGÓLAPOS FRÖCCSÖNTŐGÉP

**KIEMELKEDŐ GYORSASÁG  
RENDKÍVÜLI STABILITÁS**

# YIZUMI

## HATÉKONY HŰTÉS



8095 Pákozd, M7 Ipari Park



06-70-327 0746



info@extremplast.hu



www.extremplast.hu



A fejlett német technológia átvételére, valamint a termékalkalmazás terén szerzett sokéves tapasztalatunkra alapozva folytatjuk a lépést, és vállaljuk a nagy záróerejű duál felfogólapos fröccsöntőgép történelmi projektjét, hogy úttörővé váljunk egy ilyen innovatív küldetés teljesítésében.

## ALAPVETŐ ÉRTÉKEK

### Gyors

A szinkronizált rögzítőpofás mechanizmus, a precíziósan mozgatható nyomólap támaszok, a gyors hidraulikus hengerek, a differenciált gyors szerszámnyitás, az alacsony ellenállású hidraulika kör kialakítása és a nagy reakcióképességű szervorendszer lehetővé teszik a gép hatékonyabb működését és gyorsabb reagálását.

### Stabil

A nagy merevségű záróegység, az egyenletes feszültségeloszlás a vezetőoszlop menetein, a nagy reakciójú kettős proporcionális szelep, a nagy sebességű zárt hurkú vezérlés, a precíziós szűrő és a hatékony hűtőrendszer lehetővé teszik a gép stabilabbá tételét fröccsöntéshez.

#### Magasabb a szerszám nyitott pozíciójának stabilitása

Variáció  $\pm 0,2$  mm-ig, amely megfelel az automatizált alkatrész-eltávolítás és -behelyezés magasabb követelményeinek.

#### Rövidebb száraz ciklus

Az azonos záróerejű könyökcsuklós géphez képest a szerszámnyitás és -zárás a száraz ciklus alatt körülbelül 55%-kal gyorsabb.

#### Megbízhatóbb alacsony nyomású szerszámvédelem

A szerszámvédelem annyira érzékeny, hogy három db A4-es papírt is érzékel.

#### Kiváló befecskendezési stabilitás

Alkatrész súly ismételtetősége  $\leq 3\%$ , kiváló minőség, anyag- és költségmegtakarítás.

#### Kisebb gép méret

A D1 sorozatú gépek kevesebb alapterületet foglalnak el, mint egy háromlapos gép, ami javítja a gyári kihasználtságot és csökkenti a termelési létesítmények költségeit.

#### Kisebb erő eltérés a vezetőoszlopon

Változás  $\leq 3\%$ , nagy szerszámzárási pontosság, sorja mentes, nagyobb a fröccsöntés stabilitása.

#### Professzionális vezérlőrendszer

Rövid lekérdezési idő, azonnali reakció és nagy mozgásismételhetőség.

#### Új generációs szervorendszer, amelyet teljesen olajhűtéses kétfejű motor hajt

Gyors reagálás, erős teljesítmény és alacsony energiafogyasztás.



## ZÁRÓ EGYSÉG

### ■ Rövid száraz ciklus, megbízható és stabil

D1 sorozatú két felfogólapos fröccsöntő gép, amely nagy merevségű precíziós vezetőszerkezet, szinkronizált zárópofás mechanizmus, gyors hidraulikus hengerek, gyorsvezérlőrendszer és nagy reakciójú kettős proporcionális szelep vezérli, nagyobb mozgási hatékonyságot és szabályozási stabilitást biztosít.





## Ütésálló szinkron zárópofás mechanizmus

Az ütésállító szinkronizált zárópofák zárása gyors és megbízhatóbb.



## Független nagynyomású henger (opcionális)

Szerszámnyitás kis sebességgel és nagy nyomással, valamint szerszámcsere alacsony belmagasságú gyárban vezetőoszlopkihúzással elérhető.



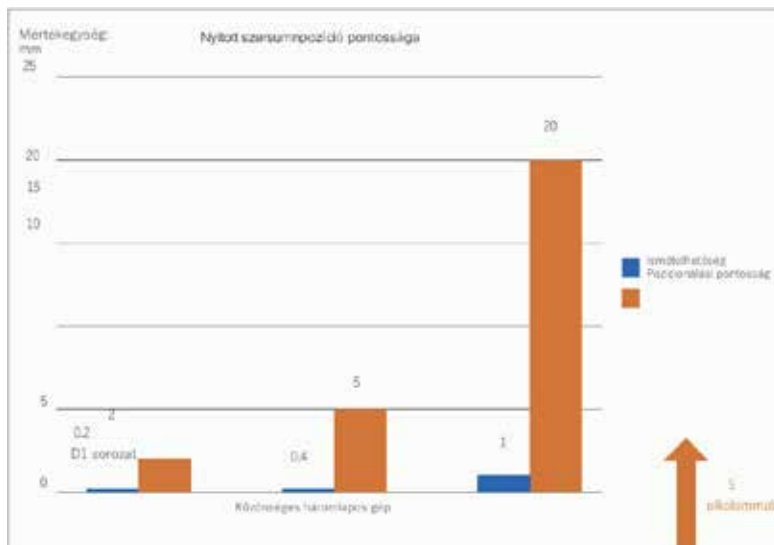
## Nagy merevségű pontos vezetőprizma

Nagy merevségű L-alakú vezetőprizma a gépvázon, akár 0,05 mm-es vezetési pontossággal, megkönnyítik a lapok gyors és egyenletes mozgását.



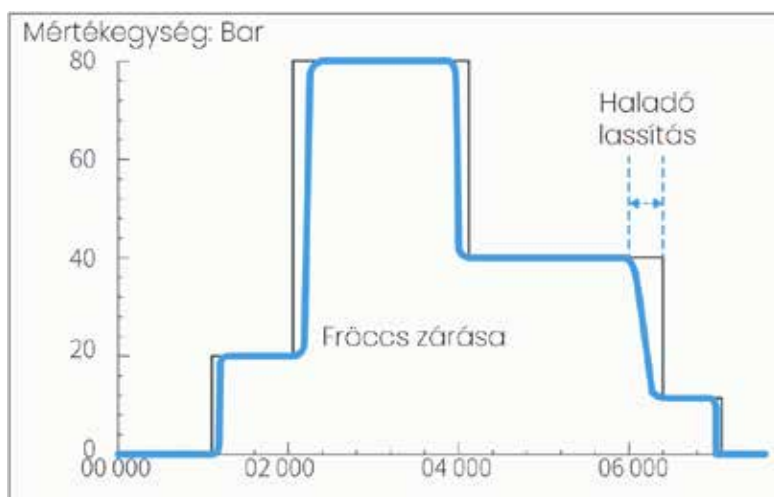
## Kopás- és korrózióálló vezetőoszlopok egyenruhávalstresszelés

Speciális technikai kezelésnek köszönhetően a vezetőoszlopok rendkívül merevek és ellenállnak a kopásnak és a korróziónak. A feszítőrúd menetein eloszló feszültség egyenletessége több mint 99% kiegyensúlyozatlan erő nélkül, ami tartósságot biztosít.



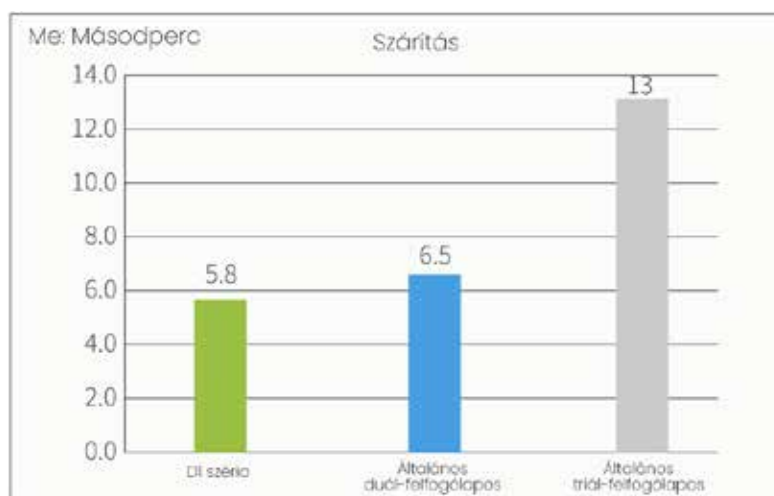
## A szerszám nyitott vég helyzetének magas

eAz öntőszerszám nyitott helyzetének ismételtetősége  $\pm 0,2$  mm-ig, ötször nagyobb, mint egy háromlappos gépnél.



## Érzékeny szerszámvédelem

Az intelligens előzetes lassításvezérlés segítségével akár három A4-es papír is érzékelhető. A szerszámvédelem megbízhatóbb és érzékenyebb.



## Rövid szárazciklus

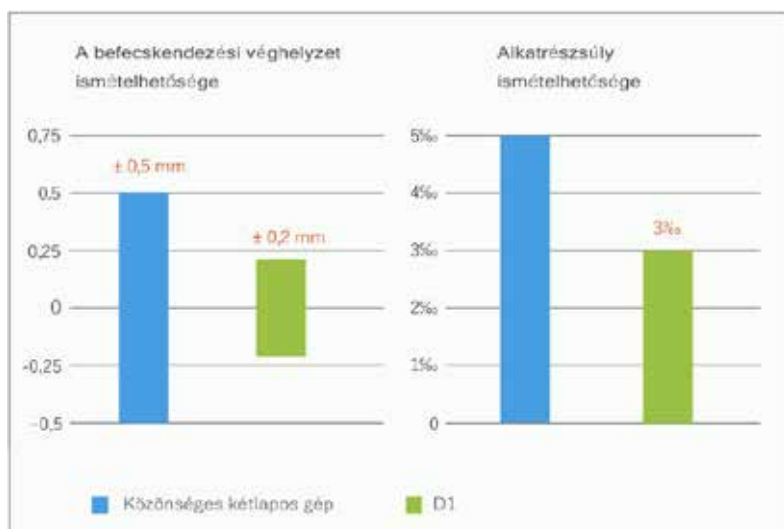
A hatékony szerszámnyitás és -zárás, valamint a rövid szárazciklus közvetlenül javítja a gyártási hatékonyságot és kapacitást.



## FRÖCCS EGYSEG

### ■ Stabil befecskendezési véghelyzet és az alkatrész súly pontos

Az alacsony csiga ellenállás és a nagy gyorsulás előnyeit kínáló lineáris vezetősínek a D1 sorozatú két felfogólapos alapfelszereltség részét képezik. Az egyéb jellemzőkkel, mint például a nagy merevségű befecskendező egység és az ultrahangos elmozdulásérzékelő (útmérő), a D1 sorozat pontos helyzetszabályozást és az alkatrész súly megismételhetőségét érte el.



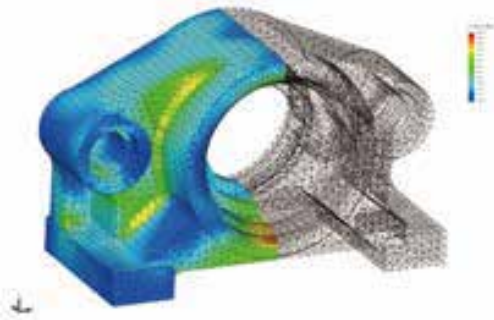
### Kiváló befecskendezési teljesítmény

A befecskendezési végpozíció ismételhetősége  $\pm 0,2 \text{ mm}$ -ig és az alkatrész súly ismételhetősége  $\leq 3\%$  megfelel a hatékonyság növelésének és a költségek csökkentésének.



## Nagy merevségű befecskendező egység

A befecskendező egység öntvényei gömbgrafitos öntöttvasból készülnek. A felfogólapek nagyon merevek, csekély deformációval. A befecskendezés stabilabb.



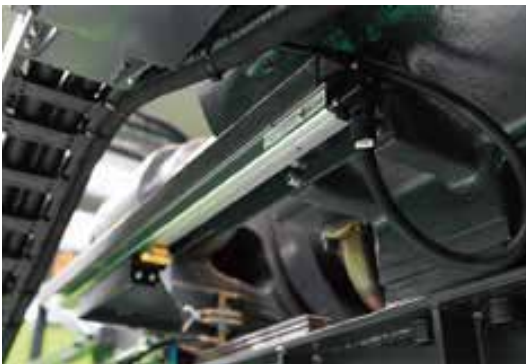
## Beépített lineáris vezetősínek befecskendezéshez

A lineáris vezetősínek a D1 sorozat alapfelszereltsége, előnyei az alacsony ellenállás, nagy gyorsulás és pontos befecskendezés.



## Ultrahangos elmozdulásérzékelő

A D1 sorozat ultrahangos digitális útérzékelővel van felszerelve, amelyet csekély jelinterferencia és nagy helyzet szabályozási pontosság jelfelfogólap.



## Adaptív PID hőmérséklet szabályozás

A tartós kerámia fűtőpalástok és az osztrák (KEBA) vezérlő által végzett adaptív PID-szabályozás használatával a hőmérséklet szabályozás pontossága akár  $\pm 0,5$  is lehet.



## **HIDRAULIKUS RENDSZER**

### ■ **Precíz szűrés és független hűtőrendszer**

---

A D1 sorozat egy hidraulikus rendszeren alapul, amely magjában stabil és gyors reagálású, amely lehetővé teszi a hidraulikus kör optimális működési feltételeit. A hidraulikus rendszert gyors reagálás, erős túlterhelési ellenállás és alacsony energia jellemzi, fogyasztása meghaladja a kínai 1. energiahatékonysági fokozatot.

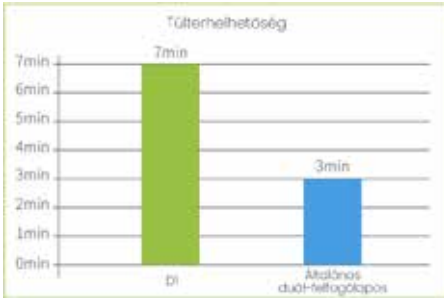
### ■ **Teljesen olajhűtéses kétfejű motorral hajtott**

---

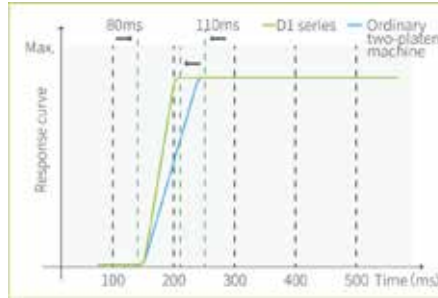
A teljesen olajhűtéses, kétfejű motoros szervorendszer a magasan integrált szervoszivattyú-rendszer kvintesszenciája. Kiküszöböli a munkakörnyezetből adódó instabilitást a gép működésében, és tovább csökkenti a hidraulikus kör energiafogyasztását. A szinkronizált hajtástechnológia gyorsabbá teszi a hidraulikus kör reakcióit és hatékonyabbá teszi a mozgásokat.







Túlerhelési kapacitás



Gyors gyorsulás



Tartós és megbízható

## Precíz szűrés és független hűtőrendszer

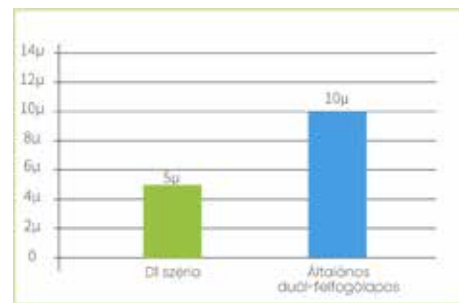
A szűrő finomsága akár 5  $\mu\text{m}$ , a hűtési hatás pedig 2-3-szor jobb, mint a hagyományos két felfogó lapos fröccsöntő gépeknél, amelyek a tömítések hosszú élettartamát biztosítják. A gép stabilabbá válik.



Hatékony hűtés



Magas hidraulika olajsűrő finomság



Olajsűrő finomság összehasonlítása

## A motort L alakú felfogólapok védik

Az L-alakú felfogólapok könnyen felszerelhetők és közvetlenül nyithatók, így szabad hely marad a hajtásrendszer hatékonyabb karbantartásához.



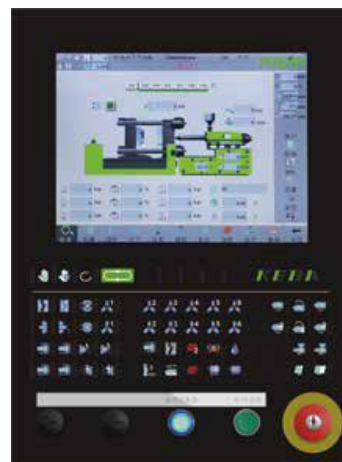
## VEZÉRLŐRENDSZER

### Pontos vezérlés, kifinomult design, megbízható és stabil

A D1 sorozat az osztrák KEBA vezérlőrendszert alkalmazza a két felfogólapos fröccsöntő gépekhez. Ez a nagy teljesítményű rendszer pontosan tudja szabályozni a pozíciót, nyomást, sebességet, hőmérsékletet és egyéb paramétereket. Az egész vezérlőrendszert a megbízhatóság, a stabilitás, a biztonság és a felhasználóbarát működés alapján tervezték a jobb felhasználói élmény érdekében.

### Stabil, gyors és pontos vezérlés

- A D1 sorozatú két felfogó lapos fröccsöntő gép az osztrák KEBA vezérlőrendszert alkalmazza, dupla CPU-val, 1 ms-os szkennelési ciklussal és nagy megbízhatósággal.
- Gyors szerszámnyitás és zárás, valamint nagy ismételtetőség a nagy reakcióképességű kettős proporcionális szelepvezérlési technológiának köszönhetően.
- A befecskendezési sebesség, nyomás és ellennyomás teljesen zárt hurkú szabályozása gyors reagálással és nagy pontossággal.
- A henger és a forrócsatorna hőmérsékleti paramétereinek önbeállítása pontosabbá teszi a hőmérséklet-szabályozást.



### Adatok és biztonság

- Folyamat adatok korlátlan tárolása
- Riasztás és folyamatparaméter-változás memóriája
- Folyamatparaméter-változási görbe rögzítése
- Gyártási folyamatadat-vezérlés (PDP) és statisztikai folyamatvezérlés (SPC)
- Többszintű felhasználói hozzáférés az adatok védelméhez

### Könnyen kezelhető

- Valós idejű távirányító (opcionális)
- Nyelvek és mértékegységek online konvertálása
- Gyors bevitel grafikon és virtuális billentyűzet segítségével
- Gyorsbeállítások oldal a folyamatparaméterek egyszerű és kényelmes beállításához



IP54 elektromos burkolat



Külön csatlakozó modul a segédesszközökhöz



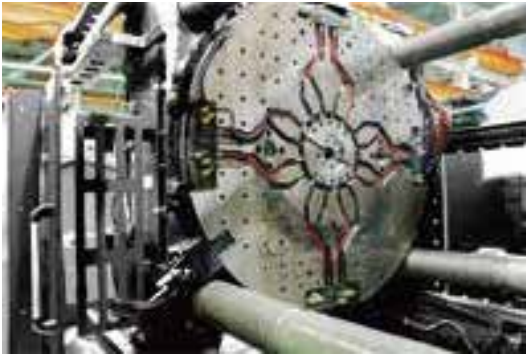
Euromap alapú robot interfész

## **MULTIPRO FRÖCCSÖNTŐ MEGOLDÁS**

### ■ **Moduláris felépítés, igény szerint szabadon kombinálható**

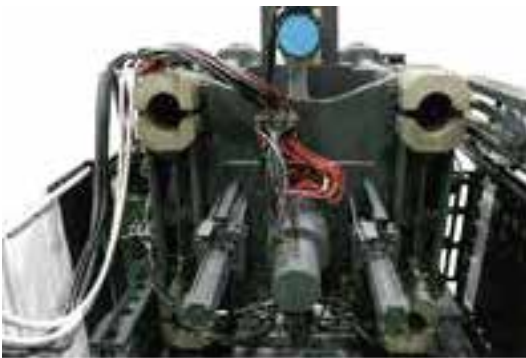
A professzionális technológia alapján különböző befecskendező egységek kombinálhatók különböző anyagok befecskendezésére műanyag alkatrészekhez. A Yizumi MultiPro eljárással egy fröccsöntő géppel és egy gyártási lépéssel különböző anyagokból új termék állítható elő. A MultiPro innovációvá vált a csúcskategóriás többkomponensű fröccsöntés területén.





## Beépített forgóasztal

A nagy merevségű, nagy teherbírású, kompakt szerkezetű integrált forgóasztal nagy kapacitású, többcsatornás forgó víz-, olaj- és gázelosztó rendszerrel szerelhető fel.



## Automatikus áramláselosztó rendszer

A német technológiára épülő három az egyben (víz, olaj és gáz) elosztórendszert kétrétegű szerkezettel tervezték víz-olaj szétválasztásra. A forgótányér 360 fokkal forgatható anélkül, hogy a vonalak összegabalyodnának, hogy megfeleljen több állomás forgási igényeinek.



## Párhuzamos befecskendező egység

A fúvóka középső távolsága állítható (opcionális), nagy kompatibilitás mellett. Az egyetlen jól tömített hengerrel rendelkező befecskendező szerkezet nagy befecskendezési sebességgel rendelkezik.



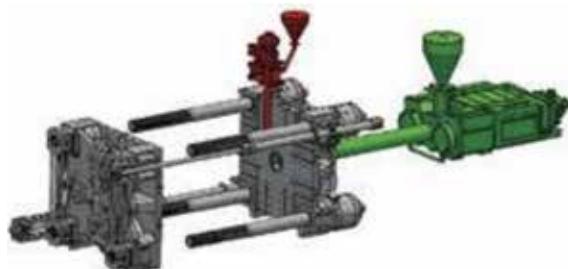
## Digitális zárt hurkú pozícionáló vezérlési

A DCPC technológia lehetővé teszi, hogy a szervohajtású forgóasztal gyorsan és egyenletesen, ütés nélkül forogjon. A forgóasztal pozícionálása pontos,  $\pm 0,005^\circ$ -os ismételtetőség mellett.



## MODULÁRIS KOMBINÁCIÓI TÖBBKOMPONENSŰ BEFECSKENDEZŐ

Injekciós	190		295			420			604			895		
egység	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53
	V-elrendezésű befecskendező egység													
UN500D1														
UN700D1														
UN900D1														
UN1100D1														
UN1200D1														
UN1300D1														
UN1400D1														
UN1600D1														
UN1850D1														
UN2100D1														
UN2400D1														



H/V kombináció: alkalmas többkomponensű, kis fröccstömegű alkatrészek gyártására. A fő befecskendező egység teljesítménytámogatást biztosít a V-elrendezésű befecskendező egységhez, amelyik passzol a standard géphez.



W-elrendezésű	190	295	420	604	895	1269	1885	2695	3330	4800																			
befecskendező egység	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
H-elrendezésű bef. e	W-elrendezésű																												
895	48																												
	53																												
1269	53																												
	60																												
1885	68																												
	76																												
2695	68																												
	76																												
3330	84																												
	76																												
4800	84																												
	92																												
6800	100																												
	92																												
9000	108																												
	116																												
10900	108																												
	116																												
14500	135																												
	125																												
18500	135																												
	145																												
37500	165																												
	185																												
50000	200																												

\* A fenti adatokat gyári teszteléssel szereztük be, csak tájékoztatásul. A konkrét adatokért kérjük, igazodjon a tényleges felszereléshez.



H/W kombináció: alkalmas többkomponensű alkatrészek gyártására, nagy helytakarékos igényekkel



Befecskendező e.	190		295			420			604				895				1269				1885				2695				3330				4800			
Csiga	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100							
	L-elrendezésű befecskendező egység																																			
UN500D1	■																																			
UN700D1	■																																			
UN900D1	■																																			
UN1100D1	■																																			
UN1200D1	■																																			
UN1300D1	■																																			
UN1400D1	■																																			
UN1600D1	■																																			
UN1850D1	■																																			
UN2100D1	■																																			
UN2400D1	■																																			



H/L kombináció: rugalmas alkalmazás, de nagy helyigényű

L-rendezve befecskendező egység független befecskendező egységgel illeszhető a teljesítmény támogatására.

Injekciós egység	300			420			630			930			1310			1870			3100			3900			5000			7000			9200			13200		
Csiga	30	35	40	35	43	48	43	48	53	48	53	60	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	108	92	100	116	100	108	125	116	125	135
	H-elrendezésű befecskendező egység																																			
UN500D1	■																																			
UN700D1	■																																			
UN900D1	■																																			
UN1100D1	■																																			
UN1200D1	■																																			
UN1300D1	■																																			
UN1400D1	■																																			
UN1600D1	■																																			
UN1850D1	■																																			
UN2100D1	■																																			



H/Pkombináció: lőtt fúvóka távolságra alkalmas, állítható fúvókaközéptávolsággal

Megjegyzés: A fenti H befecskendező egységek vízszintes fő befecskendező egységek.

\* A fenti adatokat gyári teszteléssel szereztük be, csak tájékoztatásul. A konkrét adatokkérjük, igazodjon a tényleges felszereléshez.



## VÁLASZTHATÓ KISZOLGÁLÓ KÉSZÜLÉKEK



**SHINI SAL-G Felszívó**



**SHINI SPV proporcionális váltó szelep**  
originál anyag és darálék keverése



**SHINI SG-2042 Daráló**  
4 kW motor



**SHINI SHD-E Szárító**



**SHINI SS Angusz kisedő**



**SHINI SCM Servo Mesterkeverék adagoló**

**TOVÁBBI VÁLASZTHATÓ KÉSZÜLÉKEKET  
KERESSE A HONLAPUNKON!**