

# ZENITH 650

 extrémplast

 **HÜRMAK**  
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



# ZENITH 650



## ZENITH 650 gép jellemzők

- Erős zárómehанизmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4" -os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

# ZENITH 650



## ZENITH 650 gép jellemzők

- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csigá fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzó a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

# ZENITH 650



FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-3200	HM-4000	HM-7600
Csiga átmérő	mm	80/85/90	85/90/95	95/105/115
Hossz/átmérő arány	L/D	19/18/17	23/21/20	22/21/20
Nyomás	Kg/cm <sup>3</sup>	1595/1413/1260	1595/1415/1260	2050/1700/1450
Befröccs súly	gr	1830/2063/2316	2324//2605/2903	3280/4020/4750
Csiga lökethossz	mm	400	450	525
Csiga sebesség	1/perc	130	120	100
Elméleti fröccs térfogat	cm <sup>3</sup>	2011/2267/2545	2553/2863/3190	3600/4450/5200

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	37+37
Összes fogyasztás	kW	102
Fűtőzónák száma	db	5+1
Fűtés teljesítmény	kW	28
Olaj tartály méret	L	850
Súly	Tonna	28
Hossz	mm	8000
Szélesség	mm	2700
Magasság	mm	2500

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záró erő	Tonna	650
Vezetőoszlop távolság	mm	920x920
Nyitási hossz	mm	1440
Kilökő erő	Tonna	12.5
Kilökés hossza	mm	270
Kilökők száma	db	16+1
Szerszám magasság min-max	mm	100-1100