

ZENITH 400

 extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



ZENITH 400



ZENITH 400 gép jellemzők

- Erős zárómechanizmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4" -os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ZENITH 400



ZENITH 400 gép jellemzők

- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzó a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

ZENITH 400



FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-1300	HM-2000	HM-3200
Csiga átmérő	mm	55/60/65	70/75/80	80/85/90
Hossz/átmérő arány	L/D	21/20/18	20/19/18	19/18/17
Nyomás	Kg/cm ³	1861/1564/1333	1587/1383/1215	1595/1413/1260
Befröccs súly	gr	627/746/876	1156/1327/1510	1830/2063/2316
Csiga lökethossz	mm	290	330	400
Csiga sebesség	1/perc	200	180	130
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	689/820/962	1270/1458/1659	2011/2267/2545

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	45
Összes fogyasztás	kW	65
Fűtőzónák száma	db	5+1
Fűtés teljesítmény	kW	20
Olaj tartály méret	L	500
Súly	Tonna	12
Hossz	mm	5700
Szélesség	mm	2100
Magasság	mm	2200

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záró erő	Tonna	400
Vezetőoszlop távolság	mm	760x760
Nyitási hossz	mm	1340
Kilövő erő	Tonna	10.1
Kilökés hossza	mm	170
Kilökök száma	db	12+1
Szerszám magasság min-max	mm	260-800