

ZENITH 300

 extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



ZENITH 300



ZENITH 300 gép jellemzők

- Erős zárómechanizmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4" -os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ZENITH 300



ZENITH 300 gép jellemzők

- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzók a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

ZENITH 300



FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-1100	HM-1300	HM-2000
Csiga átmérő	mm	50/55/60	55/60/65	70/75/80
Hossz/átmérő arány	L/D	22/20/18	21/20/18	20/19/18
Nyomás	Kg/cm ³	2048/1693/1142	1861/1564/1333	1587/1383/1215
Befröccs súly	gr	483/583/694	627/746/876	1156/1327/1510
Csiga lökethossz	mm	270	290	330
Csiga sebesség	1/perc	200	200	180
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	530/641/763	689/820/962	1270/1458/1659

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	37
Össes fogyasztás	kW	49
Fűtőzónák száma	db	4+1
Fűtés teljesítmény	kW	12
Olaj tartály méret	L	350
Súly	Tonna	6.9
Hossz	mm	5450
Szélesség	mm	2200
Magasság	mm	2150

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záró erő	Tonna	300
Vezetőoszlop távolság	mm	680x660
Nyitási hossz	mm	1135
Kilökő erő	Tonna	10.1
Kilökés hossza	mm	140
Kilökők száma	db	12+1
Szerszám magasság min-max	mm	275-700