

ZENITH 200



ZENITH 200



ZENITH 200 gép jellemzők

- Erős zárómehанизmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4" -os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ZENITH 200



ZENITH 200 gép jellemzők

- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzók a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

ZENITH 200



FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-500	HM-800	HM-1100
Csiga átmérő	mm	40/45/50	45/50/55	50/55/60
Hossz/átmérő arány	L/D	22/20/18	22/20/18	22/20/18
Nyomás	Kg/cm ³	1815/1434/1162	2101/1702/1406	2048/1693/1422
Befröccs súly	gr	251/319/393	348/429/519	482/583/694
Csiga lökethossz	mm	220	240	270
Csiga sebesség	1/perc	250	250	200
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	264/350/432	382/417/570	530/641/763

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	30
Összes fogyasztás	kW	38
Fűtőzónák száma	db	3+1
Fűtés teljesítmény	kW	8
Olaj tartály méret	L	230
Súly	Tonna	5.2
Hossz	mm	4700
Szélesség	mm	1750
Magasság	mm	1900

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záró erő	Tonna	200
Vezetőoszlop távolság	mm	520x520
Nyitási hossz	mm	965
Kilökő erő	Tonna	4.1
Kilökés hossza	mm	120
Kilökők száma	db	4+1
Szerszám magasság min-max	mm	250-590