

ZENITH 1000  extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



ZENITH 1000 gép jellemzők

- Erős zárómehанизmus, támogatva mind a négy megvezető oszlopon
- Kompakt, két lapos megoldás hely megtakarítást tesz lehetővé
- Start-stop inverter rendszer 30-70%-os energia megtakarítást eredményez
- LG PLC egység 10.4" -os érintőképernyővel
- EuroMAP12 robot csatoló
- Interneten keresztüli elérés, vezérlés
- 1 hidraulikus mag meghúzó (4-ig bővíthető)
- 2 pneumatika szelep az álló és mozgó laphoz
- Automatikus szerszám magasság állítás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás nyomás tartás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- Befröccs mozgó és álló egységgel
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a kapacitás növelésére
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ZENITH 1000 gép jellemzők

- Különböző idejű kilökés
- A kilökő maradhat első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás történet megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Dupla szigetelés a fűtő energia hatékonysága miatt
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Felhordó
- Automata záróegység kenés
- Egyszerű vezérlő szekrény kialakítás
- Török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzók a gépre és szerszámra
- T nyílásos lapok a felfogatásra
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók
- Alumínium burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-7600	HM-10700
Csiga átmérő	mm	95/105/115	105/120/135
Hossz/átmérő arány	L/D	22/21/20	22/21/20
Nyomás	Kg/cm ³	2050/1700/1450	2200/1650/1250
Befröccs súly	gr	3280/4020/4750	4500/5800/7100
Csiga lökethossz	mm	525	570
Csiga sebesség	1/perc	100	90
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	3600/4450/5200	4930/6450/8150

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	45+45
Összes fogyasztás	kW	139
Fűtőzónák száma	db	7+1
Fűtés teljesítmény	kW	49
Olaj tartály méret	L	1350
Súly	Tonna	45
Hossz	mm	9900
Szélesség	mm	3200
Magasság	mm	3150

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záró erő	Tonna	1000
Vezetőoszlop távolság	mm	1400x1150
Nyitási hossz	mm	1850
Kilökő erő	Tonna	21.5
Kilökés hossza	mm	300
Kilökők száma	db	8+8+1
Szerszám magasság min-max	mm	600-1550