

ECO 150

 extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



ECO 150



ECO 130-420 gép jellemzők

- Start-stop inverter rendszer 30-70% energia megtakarítást eredményez
- LG (Korea) PLC vezérlés 7.2-es vagy 8.4-es érintőképernyővel
- Interneten keresztüli vezérlés és szervíz
- 1 hidraulikus mag (4-ig bővíthető)
- Pneumatika szelep a mozgó lapon
- Pneumatika szelep az álló lapon
- Automata szerszám magasság állítás és tárolás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás utónyomás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a fröccskapacitás növelésére (intrúzió)
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ECO 150



ECO 130-420 gép jellemzők

- Többszörös kilökés
- A kilökő tartás első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás napló megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Szárító
- Felhordó
- Könyök csuklók automata kenése
- Magyar, török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzó a gépre és szerszámmra
- T hornyok a felfogó lapokon
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók (spanejzli)
- Alumínium külső burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

ECO 150



FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-480	HM-500	HM-800
Csiga átmérő	mm	30/35/40	40/45/50	45/50/55
Hossz/átmérő arány	L/D	24/21/18	22/20/18	22/20/18
Nyomás	Kg/cm ³	3227/2371/1815	1815/1434/1162	2101/1702/1406
Befröccs súly	gr	135/184/240	251/319/393	348/429/519
Csiga lökethossz	mm	210	220	240
Csiga sebesség	1/perc	270	250	250
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	148/202/264	264/350/432	382/471/570

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	15
Összes fogyasztás	kW	22
Fűtőzónák száma	db	3+1
Fűtés teljesítmény	kW	7
Olaj tartály méret	L	220
Súly	Tonna	4
Hossz	mm	4700
Szélesség	mm	1410
Magasság	mm	1800

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záróerő	Tonna	150
Vezetőoszlop távolsága	mm	405x365
Felfogólap méretei	mm	610x600
Nyitási hossz	mm	800
Kilökő erő	Tonna	5.1
Kilökés hossza	mm	120
Kilökők száma	db	1
Szerszám magasság min-max.	mm	150-420