

ECO 130

 extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.



ECO 130



ECO 130-420 gép jellemzők

- Start-stop inverter rendszer 30-70% energia megtakarítást eredményez
- LG (Korea) PLC vezérlés 7.2-es vagy 8.4-es érintőképernyővel
- Interneten keresztüli vezérlés és szervíz
- 1 hidraulikus mag (4-ig bővíthető)
- Pneumatika szelep a mozgó lapon
- Pneumatika szelep az álló lapon
- Automata szerszám magasság állítás és tárolás
- Automata fröccs kapacitás számítás a terméksúly megadása után
- 5 zónás nyitás-zárás sebesség, nyomás, pozíció állítás
- Szerszám védelem
- 6 zónás fröccs nyomás, sebesség és pozíció állítás
- 4 zónás utónyomás, sebesség és pozíció állítás
- Automata henger tisztítás megkönnyíti a szín vagy alapanyag cserét
- A magok működtethetőek nyomásra, sebességre, időre, pozícióra vagy kapcsolóval
- Feltöltés előtti vagy utáni elszívás
- Befröccs utáni hűtés
- Feltöltés utáni hűtés
- Extrúziós mód a fröccskapacitás növelésére (intrúzió)
- Kétlépcsős nyomás és sebesség állítás a feltöltési pozíciótól függően

ECO 130



ECO 130-420 gép jellemzők

- Többszörös kilökés
- A kilökő tartás első vagy hátsó helyzetben is
- Mag vezérlő oldal a menüben
- PLC be/kimenet monitorozás
- PID vezérelt fűtés az alacsonyabb energia felhasználásért
- Minden folyamat a képernyőn követhető
- Akár 150 szerszámbeállítás tárolható
- Riasztás napló megjelenítés
- Hang és LED lámpás riasztás
- Hibás termelés megjelenítő oldal
- A kívánt darabszám legyártása után hangjelzés, leállítás
- 3 szabadon használható kimenet
- Fröccs súly kalkulálás
- Energia megtakarítás megjelenítése
- Fűtők készenléti módja
- Csiga fordulatszám megjelenítés
- Szárító
- Felhordó
- Könyök csuklók automata kenése
- Magyar, török, angol, orosz, román, francia nyelv
- Vízáramlás szabályzó a gépre és szerszámmra
- T hornyok a felfogó lapokon
- Olaj tartály hőmérséklet figyelés, hővédelem
- Olaj tartály szintjelző
- Kenőanyag szenzor és szintjelző
- Képernyővédő jelszóvédelemmel
- Gép stabilizáló talpak
- Szerszám felfogók (spanejzli)
- Alumínium külső burkolat
- Rozsdamentes henger burkolat
- Vészleállító a gép mindkét oldalán
- Elektromos és mechanikus védelem a szerszám zárásra

ECO 130



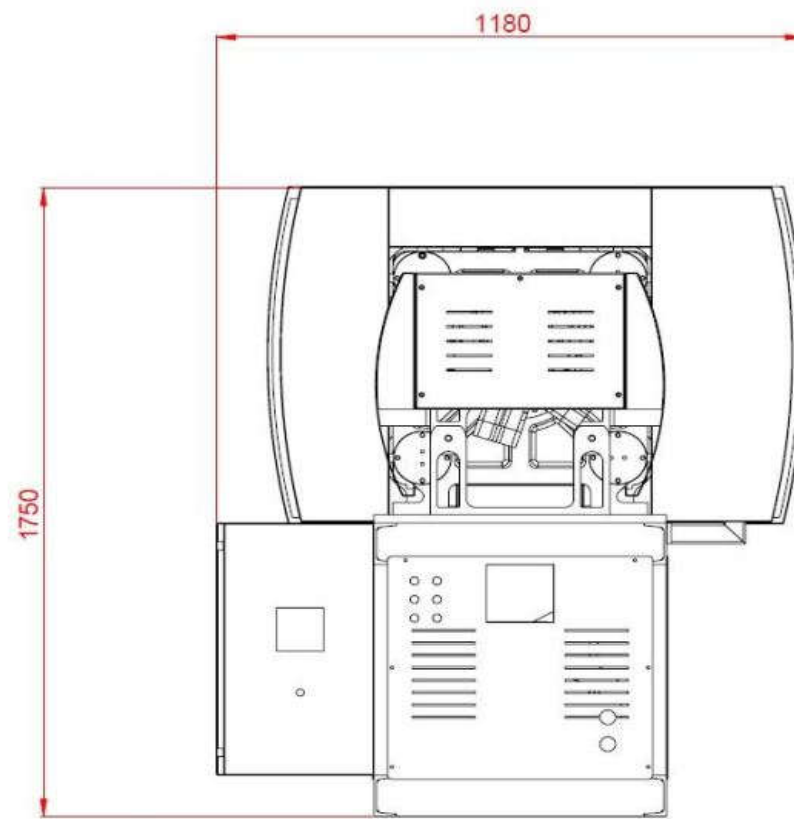
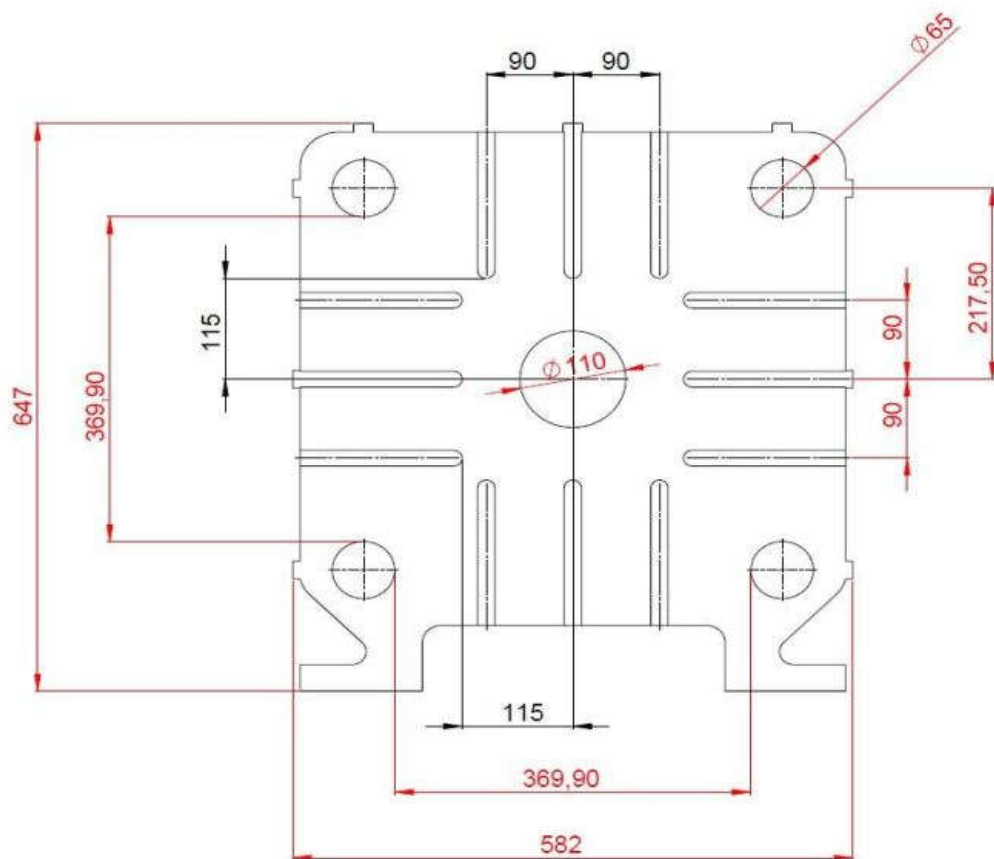
FRÖCCS EGYSÉG	EGYSÉG	HM-250	HM-480	HM-500
Csiga átmérő	mm	25/60/35	30/35/40	40/45/50
Hossz/átmérő arány	L/D	23/20/17	24/21/18	22/20/18
Nyomás	Kg/cm ³	3110/2160/1587	3227/2371/1815	1815/1434/1162
Befröccs súly	gr	67/96/131	135 / 184 / 240	251/319/393
Csiga lökethossz	mm	150	210	220
Csiga sebesség	1/perc	270	270	250
Elméleti fröccs térfogat	cm ³	74/106/144	148 / 202 / 264	264/350/432

ÁLTALÁNOS	EGYSÉG	ÉRTÉK
Motor teljesítmény	kW	11
Összes fogyasztás	kW	17
Fűtőzónák száma	db	3+1
Fűtés teljesítmény	kW	6
Olaj tartály méret	L	180
Súly	Tonna	3.2
Hossz	mm	3850
Szélesség	mm	1180
Magasság	mm	1750

ZÁRÓ EGYSÉG	EGYSÉG	ÉRTÉK
Záróerő	Tonna	130
Vezetőoszlop távolsága	mm	370x370
Felfogólap méretei	mm	565 x 565
Nyitási hossz	mm	370
Kilökő erő	Tonna	4.6
Kilökés hossza	mm	90
Kilökők száma	db	1
Szerszám magasság min-max.	mm	150-400

ECO 130

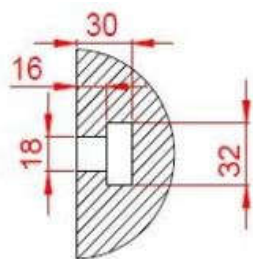
Méretadatok



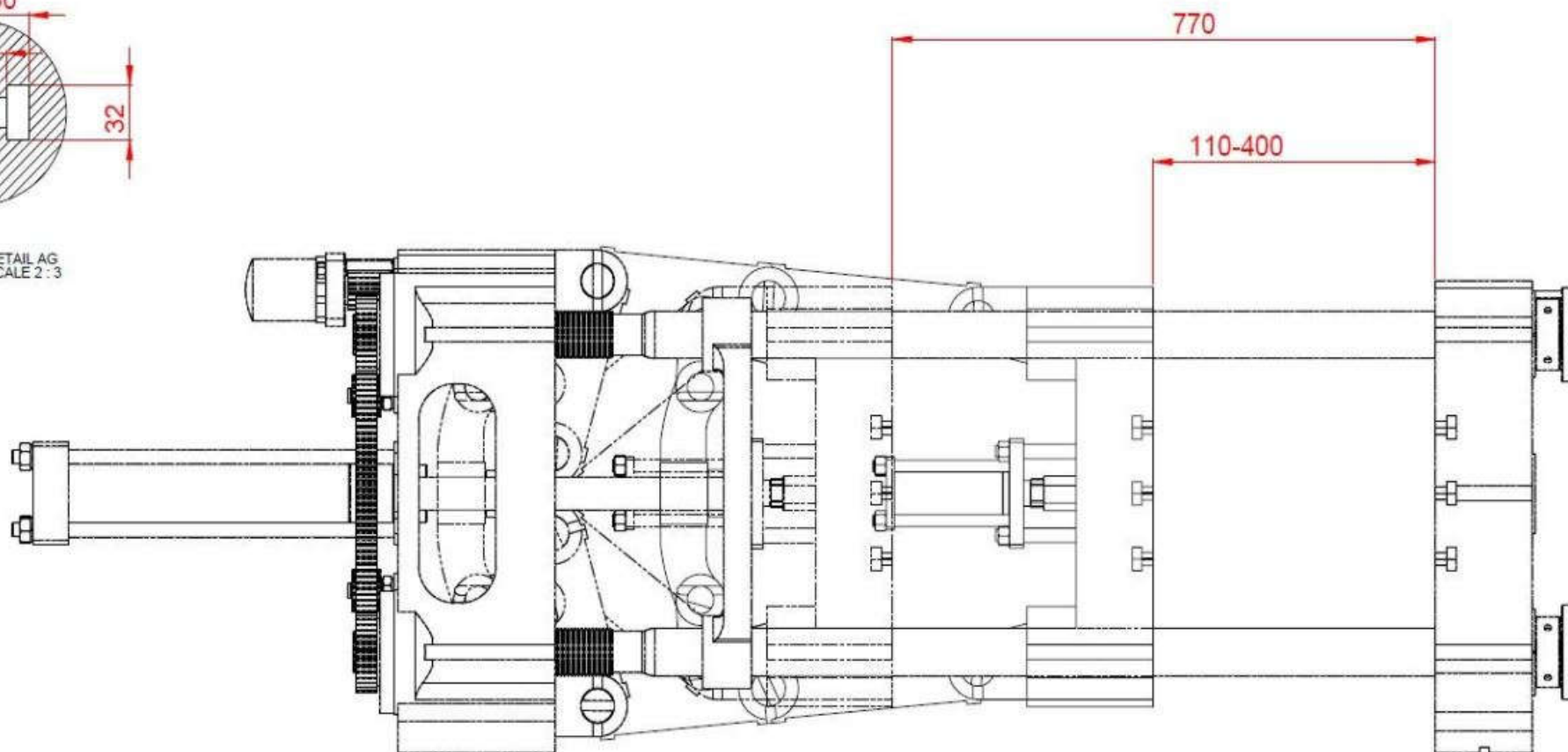
ECO 130



Méretadatok



DETAIL AG
SCALE 2 : 3



ECO 130

 extrémplast

 **HÜRMAK**
plastik otomotiv makina imalat san. ve tic. a.ş.

Méretadatok

