

# X széria

 **extrémplast**

**GENOX**

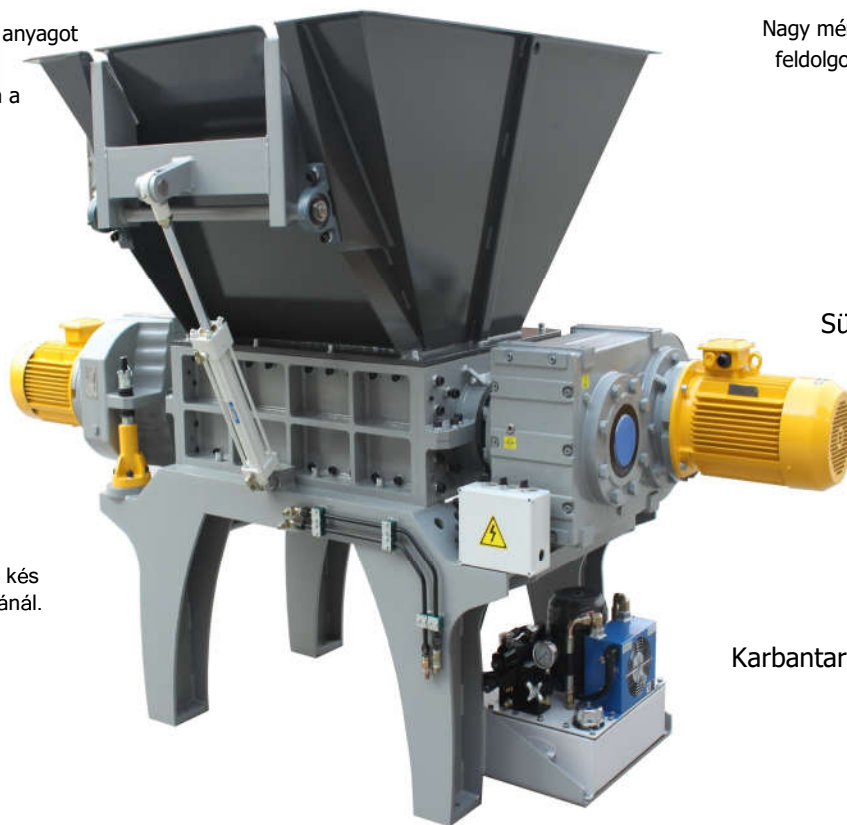


## Forgó rosta

A lassan forgó rosta az anyagot visszajuttatja a garatba, hogy többször átmenjen a folyamaton.



A kés vastagsága adja a darabok szélességét, a karmok számától a darabok hosszúsága függ. Ez a két összetevő határozza meg a szükséges nyomatékot, ezért a megfelelő kés típus kiválasztása fontos a különböző anyagok feldolgozásánál.



## Hidraulikus tömő

Nagy méretű, üreges termékek feldolgozása is lehetővé válik kisebb gépeken.



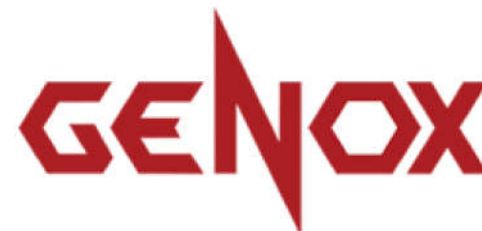
## Süllyesztett tengely



## Karbantartásbarát kialakítás



# X széria



## GENOX X Széria Két-tengelyes Tépőgép

A **XENO** sorozat shredderei folyamatosan nagy mennyiségek darálására alkalmazhatók, ill. elődarálásra a következő alkalmazáshoz. A két nagy nyíróerővel bíró szemben forgó kések nagy darabokat is képesek nagy mennyiségben ledarálni.

### **Előnyös tulajdonságok**

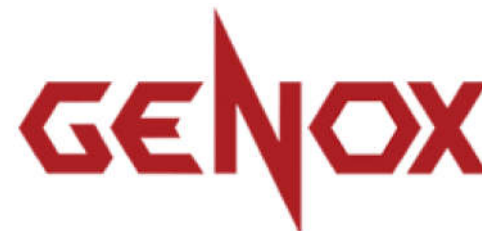
- Alacsony fogyasztás
- Alacsony zaj és por kibocsátás
- Kevesebb és könnyű karbantartás
- Két részből álló kamra könnyen hozzáférhető
- Auto visszaforgás funkció a túlterhelés ellen
- Csapágyak fokozott porvédelemmel ellátva

### **Felhasználási terület**

Műanyag ömlenyek - Műanyag extrudált profilok, Hordó, Flakon, Műanyag cső és tömlő

Elektronikai hulladék - Gipsz, Papír, Kábelek, Fa raklap, Kéreg, Alumínium öntvény, Réz, Gumiabroncs

# X széria



Modell	X1300	X1600
<b>Méreték (mm)</b>	4730x2210x2825	4245x2260x2600
<b>Garat méret (mm)</b>	1300x878	1600x878
<b>Ürítés magassága (mm)</b>	1250	1250
<b>Garat űrtartalom (L)</b>	1700	2000
<b>Rotor átmérő (mm)</b>	514	514
<b>Fordulatszám (F/p)</b>	7.5 – 14.5	7.5 – 14.5
<b>Rotor kések száma (db)</b>	26	32
<b>Kések vastagsága (mm)</b>	50	50
<b>Motor teljesítmény (kW)</b>	37 + 37	45 + 45
<b>Tömeg (kg)</b>	11000	14500

Megjegyzés:

A műszaki adatok változhatnak a gyártó vagy forgalmazó előzetes értesítése nélkül.

# X széria

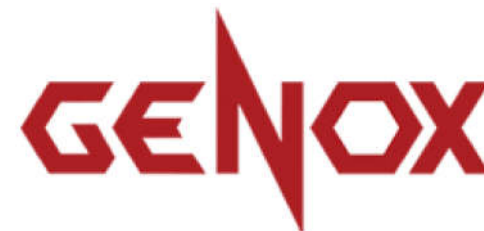


<b>Modell</b>	<b>X1500</b>	<b>X1800</b>
<b>Méreték (mm)</b>	6060x2400x3750	6360x2400x3750
<b>Garat méret (mm)</b>	1500x1440	1800x1440
<b>Ürítés magassága (mm)</b>	1400	1400
<b>Garat űrtartalom (L)</b>	3600	4060
<b>Rotor átmérő (mm)</b>	800	800
<b>Fordulatszám (F/p)</b>	5.5 – 10	5.5 – 10
<b>Rotor kések száma (db)</b>	30/20	36/24
<b>Kések vastagsága (mm)</b>	50/75	50/75
<b>Motor teljesítmény (kW)</b>	110 – 180	110 – 220
<b>Tömeg (kg)</b>	24000	27000

Megjegyzés:

A műszaki adatok változhatnak a gyártó vagy forgalmazó előzetes értesítése nélkül.

# X széria



## Milyen kést válasszak?

A vágás minősége és a teljesítmény nagyban függ a kések vastagságától és a karmok számától. A kés vastagsága adja a darabok szélességét, a karmok számától a darabok hosszúsága függ. Az előbbi két összetevő határozza meg a szükséges nyomatótéket, ezért a megfelelő kés típus kiválasztása fontos a különböző anyagok feldolgozásánál.



# X széria

 extrémplast

 GENOX


## Miért jó a forgó rosta?

Egy két-tengelyes shredder által darált darabok normális esetben egyenetlenek, még akkor is, ha vékony és sok karmos késeket alkalmazunk. Hogy a vágott darabok méretét tudjuk kontrolálni, ajánlott alkalmazni egy kör alakú rostát, amit a vágó kamra köré helyezünk el. A lassan forgó rosta az anyagot visszajuttatja a garatba, hogy többször átmenjen a folyamaton. Ez addig ismétlődik, amíg a darálék ki nem hullik a rostán.



# X széria

 extrémplast

 GENOX

## Mire való a hidraulikus tömő?

Nagy méretű, üreges termékek feldolgozása is lehetővé válik kisebb gépeken a hidraulikus tömő segítségével. A garatra szerelt hidraulikus tömő a kamra közepére tolja az anyagot, így a kések könnyen bele tudnak kapni. A tömő használatával a gép teljesítménye fokozható.

