

M széria

 **extrémplast**

GENOX



Forgó rosta

A lassan forgó rosta az anyagot visszajuttatja a garatba, hogy többször átmenjen a folyamaton.

A két nagy nyírőerővel bíró szemben forgó kések nagy darabokat is képesek nagy mennyiségben ledarálni.



Hidraulikus tömő

Nagy méretű, üreges termékek feldolgozása is lehetővé válik kisebb gépeken.



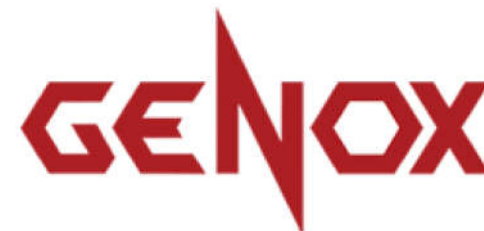
A kés vastagsága adja a darabok szélességét, a karmok számától a darabok hosszúsága függ. Ez a két összetevő határozza meg a szükséges nyomtatékot, ezért a megfelelő kés típus kiválasztása fontos a különböző anyagok feldolgozásánál.



Milyen anyagot darálhatok?



M széria



GENOX M Széria Két-tengelyes tépőgép

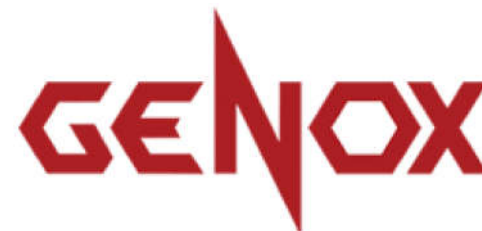
A **MINO** sorozat shredderei folyamatosan nagy mennyiségek darálására alkalmazhatók, ill. elődarálásra a következő alkalmazáshoz. A két nagy nyíróerővel bíró szemben forgó kések nagy darabokat is képesek nagy mennyiségben ledarálni.

Előnyös tulajdonságok:

- Alacsony fogyasztás.
- Alacsony zaj és por kibocsátás.
- Kevesebb és könnyű karbantartás.
- Két részből álló kamra könnyen hozzáférhető.
- Auto visszaforgás funkció a túlterhelés ellen.
- Csapágycsapat fokozott porvédelemmel ellátva.

A **MINO-N** sorozat shredderei a különösen abrazív és agresszív anyagok darálására készültek, például ha a hulladék homokot, kavicsot tartalmaz. A forgórész kései könnyen kivehetők a meghajtással szemköztől oldalról, anélkül, hogy a tengelyt is ki kellene húzni. A meghajtás csak az egyik oldalon helyezkedik el. A kés lezáró rendszer képes azok meghúzására, hosszú használat után is, mikor a kések már elkoptak

M széria



Modell	M300	M400	M600
Méreték (mm)	1450x1060x1750	1590x1060x1850	2560x1060x1850
Garat méret (mm)	300x470	400x470	600x480
Ürítés magassága (mm)	600	600	650
Garat űrtartalom (L)	480	550	650
Rotor átmérő (mm)	284	284	284
Fordulatszám (F/p)	17	17	15
Rotor kések száma (db)	15	20	30
Kések vastagsága (mm)	20	20	20
Motor teljesítmény (kW)	7.5	7.5	5.5 + 5.5
Tömeg (kg)	1300	1500	2200

Megjegyzés:

A műszaki adatok változhatnak a gyártó vagy forgalmazó előzetes értesítése nélkül.

M széria




Modell	M800	M800T	M1000	M1200
Méretek (mm)	2820x1060x1850	2930x1850x2200	3130x1850x2200	3330x1850x2200
Garat méret (mm)	800x480	800x750	1000x750	1200x750
Ürítés magassága (mm)	650	850	850	850
Garat űrtartalom (L)	750	950	1130	1360
Rotor átmérő (mm)	284	430	430	430
Fordulatszám (F/p)	14	14.5	14.5	14.5
Rotor kések száma (db)	40	20	25	30
Kések vastagsága (mm)	20	40	40	40
Motor teljesítmény (kW)	7.5 + 7.5	15 + 15	18.5 + 18.5	22 + 22
Tömeg (kg)	2500	4300	5200	6400

Megjegyzés:

A műszaki adatok változhatnak a gyártó vagy forgalmazó előzetes értesítése nélkül.

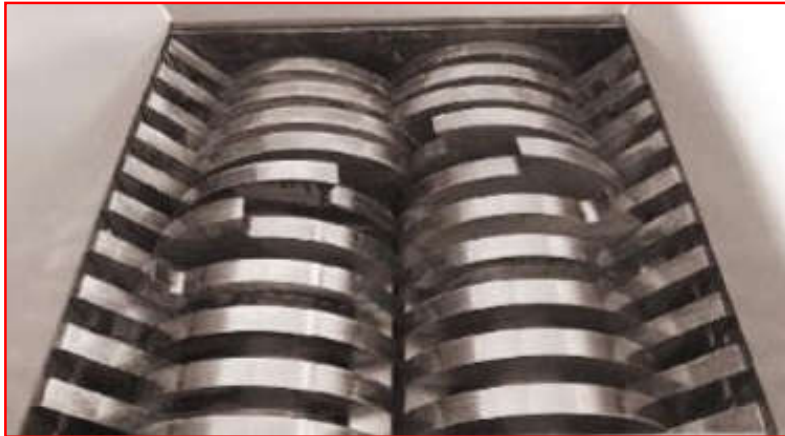
M széria

 extrémplast

 GENOX

Milyen kést válasszak?

A vágás minősége és a teljesítmény nagyban függ a kések vastagságától és a karmok számától. A kés vastagsága adja a darabok szélességét, a karmok számától a darabok hosszúsága függ. Az előbbi két összetevő határozza meg a szükséges nyomatótéket, ezért a megfelelő kés típus kiválasztása fontos a különböző anyagok feldolgozásánál.



M széria




Miért jó a forgó rosta?

Egy két-tengelyes shredder által darált darabok normális esetben egyenetlenek, még akkor is, ha vékony és sok karmos késeket alkalmazunk. Hogy a vágott darabok méretét tudjuk kontrolálni, ajánlott alkalmazni egy kör alakú rostát, amit a vágó kamra köré helyezünk el. A lassan forgó rosta az anyagot visszajuttatja a garatba, hogy többször átmenjen a folyamaton. Ez addig ismétlődik, amíg a darálék ki nem hullik a rostán.



M széria

 extrémplast

 GENOX

Mire való a hidraulikus tömő?

Nagy méretű, üreges termékek feldolgozása is lehetővé válik kisebb gépeken a hidraulikus tömő segítségével. A garatra szerelt hidraulikus tömő a kamra közepére tolja az anyagot, így a kések könnyen bele tudnak kapni. A tömő használatával a gép teljesítménye fokozható.

